

UNSER WEG IN DIE ZUKUNFT

DER RÖBEN NACHHALTIGKEITSBERICHT 2023

The Roben logo features the word "Roben" in a bold, white, sans-serif font. Above the letter "o" are two parallel red diagonal lines. A green brushstroke underline is positioned beneath the text.

Roben

INHALT

EDITORIAL	3		
DIE RÖBEN-GRUPPE	4		
VOM BODEN BIS ZUM DACH	6		
UNSER WEG ZUR KLIMANEUTRALITÄT	8		
DER DNK ALS WEGWEISER	10		
GEMEINSAME SACHE	11		
NACHHALTIGKEITSSTRATEGIE & WESENTLICHKEIT	12	VERANTWORTUNGSVOLLE UNTERNEHMENSFÜHRUNG	46
Strategische Analyse und Maßnahmen	14	Tiefe der Wertschöpfungskette	48
Wesentlichkeit	16	Menschenrechte	56
Ziele	22	Politische Einflussnahme	58
Verantwortung	24	Gesetzes- und Richtlinienkonformes Verhalten	60
Regeln und Prozesse	25		
Kontrolle	26		
Beteiligung von Anspruchsgruppen	28		
KLIMA & ENERGIE	30	MITARBEITER	62
Produkt- und Innovationsmanagement	32	Anreizsysteme	64
Inanspruchnahme natürlicher Ressourcen	36	Arbeitnehmerrechte	66
Ressourcenmanagement	38	Chancengerechtigkeit	70
Klimarelevante Emissionen	42	Qualifizierung	72
		Gemeinwesen	74
		WIE NACHHALTIGKEIT ZU LEBENSQUALITÄT WIRD	78
		IMPRESSUM	79

NACHHALTIGKEIT ALS FUNDAMENT UNSERES HANDELNS!

Bei Röben haben wir immer den Wert des Langfristigen erkannt. Unsere Geschichte zeugt von einer kontinuierlichen Hingabe zur Qualität und Nachhaltigkeit. Wir verstehen, dass das Bauen nicht nur eine Frage des Errichtens von Strukturen ist, sondern auch eine Frage der Verantwortung gegenüber den Generationen von heute und morgen. Unsere Ziegel, seit jeher aus natürlichen Rohstoffen hergestellt, sind ein klares Zeichen für unser Engagement für die Umwelt.

Unsere Bemühungen erstrecken sich jedoch weit über die Produktion hinaus. Wir setzen uns leidenschaftlich dafür ein, den CO₂-Fußabdruck unserer Produkte zu minimieren, unsere Herstellungsprozesse zu optimieren und den Einsatz erneuerbarer Energien zu fördern. Röben ist stolz darauf, in eine nachhaltige Zukunft zu investieren.

Aber Nachhaltigkeit bedeutet für uns nicht nur Umweltschutz. Es bedeutet auch soziale Verantwortung. Wir engagieren uns in den Gemeinschaften, in denen wir tätig sind, und fördern Bildung und Chancengleichheit.

In diesem Nachhaltigkeitsbericht möchten wir unsere Fortschritte, unsere Vision und unsere Verpflichtung zur Nachhaltigkeit teilen. Wir möchten Ihnen zeigen, wie Röben das Fundament für eine nachhaltigere Zukunft legt – für unser Unternehmen, für die Branche und vor allem für unseren Planeten.



Ihre Freya Röben

STARK IN TON – DIE RÖBEN-GRUPPE

Röben ist ein Familienunternehmen in 6. Generation und der größte private Hersteller von Ziegelprodukten in Deutschland. In 14 hochmodernen Werken in Europa und den USA stellen insgesamt 1300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter nachhaltige Zukunftsprodukte her: Klinker, Dachziegel, Feinsteinzeug und Ziegelfertigteile für Planer und Bauherren weltweit.

Alle Werke produzieren nachhaltig und auf dem Stand der Technik: Innovative Anlagentechnik und optimierte Wärme-kreisläufe, bei denen zum Beispiel die Abwärme des einen Prozesses zur Optimierung eines anderen Produktionsschrit-tes eingesetzt wird, senken den Energieverbrauch und scho-nen Ressourcen und Umwelt. Ein modernes Energiema-nagementsystem ermöglicht weitere Optimierungen: Röben hat als eines der ersten Unternehmen der Ziegel-Branche ein Energiemanagement-System nach der weltweit aner-kannten Norm ISO 50001 eingeführt und zertifiziert.

Überschüsse werden nicht produziert, Abfallprodukte entste-hen kaum und werden ggf. dem Produktionsprozess wieder zugeführt. Die Lage der Rohstoffvorkommen in der Nähe der Röben Werksstandorte sichert kurze, energiesparende Trans-portwege.

Darüber hinaus wird Röben in allen Werken vor allem in neue Produkte, Farben und Oberflächen investieren. "Bei uns findet jeder sein Produkt", so Geschäftsführer Wilhelm-Renke Röben, "der Architekt, der mit einem speziell für ihn entwickelten Klinker seine Gestaltungsvision umsetzt, die Wohnungsbaugesellschaft, für die Wirtschaftlichkeit im Vor-dergrund steht und der private Bauherr, der sich seinen per-sönlichen Traum vom Wohnen verwirklicht."

Alles begann mit August Lauw, respektvoll der „Ziegelkönig“ genannt. Ursprünglich passionierter Seefahrer mit eigenem Frachtsegler auf der Route Brake/Unterweser – New York wurde er – auf sanften Druck seiner späteren Frau – sesshaft und arbeitete zunächst als Landwirt. Sein Startkapital: 2 Kühe und 2 Pferde. Doch schon bald hatte er andere Pläne. 1855 errichtete er in der Nähe des friesischen Zetel die erste von acht Ziegeleien, zehn Jahre später eine weitere in Zetel-Schweinebrück, zwischen Oldenburg und Wilhelmshaven. Seiner Weitsicht und seinem Einsatz war es zu verdanken, dass die friesischen Ziegeleien aufblühten.

1900 verpachtete er seinem Schwiegersohn Bernhard Friedrich Röben die Ziegelei in Zetel Schweinebrück – noch heute die Zentrale des Familienunternehmens. Dessen Sohn Wilhelm August Röben übernahm 20 Jahre später den mitt-lerweile erfolgreich eingeführten und vergrößerten Betrieb.



Geschäftsführung der Röben-Gruppe: Stephan Heiken, Rolf Sander, Johann Röben, Freya Röben, Wilhelm-Renke Röben, Ralf Bormann

Nach dem plötzlichen Tod Wilhelm August Röbens trat im November 1956 der kaum 21-jährige Wilhelm Röben sein Erbe an. Durch ihn expandiert das Unternehmen weitrei-chend. 127 Jahre nach der ersten Atlantiküberquerung seines Ur-Großvaters „landete“ Wilhelm Röben dort 1979 als Investor und erwarb in North Carolina/USA die Klinkerwerke „Triangle Brick“.

1989 trat Wilhelm-Renke Röben in die Geschäftsführung ein. Unter seiner Leitung wurden die neuen Klinkerwerke in North Carolina in den USA sowie ab 1995 das Klinkerwerk und die Dachziegelwerke in Neumarkt, Polen, gebaut. Im Mai 2016 wurde schließlich das US-Klinkerwerk Clay County in Texas eröffnet und im Juni 2023 am gleichen Standort bereits Clay County II als fünftes Röben Werk in den USA.

Seit dem 1. Mai 2022 sind die Geschwister Freya und Johann Röben Mitglieder der Geschäftsführung der Röben Tonbau-stoffe GmbH, Zetel. „Wir wollen alles dafür tun, dass Röben als modernes Unternehmen auch in Zukunft für Qualität und Verlässlichkeit steht“, erklärt Freya Röben. „Und wir freuen uns, das Familienunternehmen als jetzt bereits 6. Generation mitzugestalten“, ergänzt Johann Röben.



Die Ausstellung in Zetel – Schweinebrück



VOM BODEN BIS ZUM DACH

Wunderschöne Klinker und Klinkerriemchen, hart gebrannte Ton-Dachziegel und hoch belastbares Feinsteinzeug: Erde, Wasser, Luft und Feuer sind seit Jahrtausenden die natürlichen Bestandteile dieses nachhaltigen Baustoffs. Röben ist ein Familienunternehmen und in 6. Generation das größte private Ziegelunternehmen Deutschlands; mittelständisch, flexibel und innovativ mit einem feinen Gespür für die Trends modernen Bauens.



Klinker

Wunderschöne, dauerhafte Klinker- und Backsteinfassaden: Die moderne Zweischalige Wand kann ihre unbestrittenen Stärken, die ihre Nachhaltigkeit ausmachen, gegenüber anderen Baustoffen selbstbewusst ausspielen.

Klinkerriemchen

Sowohl beim Neubau als auch bei der energetischen Fassadensanierung haben sich Klinkerriemchen auf verschiedenen Fassadensystemen hervorragend bewährt. Neben den gängigen Riemenchenformaten wie NF, DF und ZDF bieten wir eine Vielzahl weiterer, auch internationaler Formate an. Und mit unseren unterschiedlichen Riemenchenstärken lassen sich effektvolle Akzentuierungen des Mauerwerks realisieren. Zu praktisch allen Riemenchen gibt es die passenden Eck- und Läufer-Winkel.



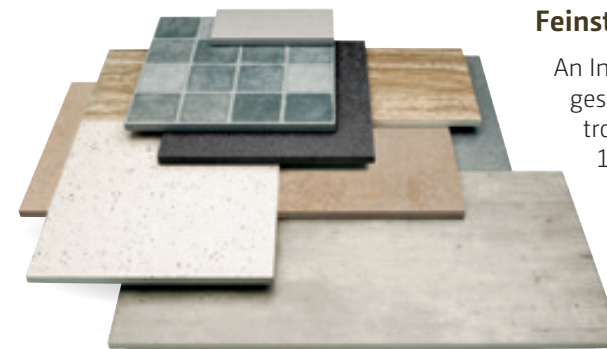
Dachziegel

Nach wie vor sind Erde, Wasser, Luft und Feuer die natürlichen Komponenten des Tondachziegels. Garantiert ohne Zement, ohne Bindemittel, reine Keramik. Und die Farben sind, als flüssiger Tonschlicker aufgetragen, fest in den Ziegel eingebrannt – da bleicht ein Ziegelleben lang nichts aus.



Feinsteinzeug

An Industrie- und Gewerbeböden werden extrem hohe Anforderungen gestellt. Röben Feinsteinzeug wird daher aus fein aufbereitetem trockenem Tonpulver unter sehr hohem Druck gepresst und bei ca. 1.230°C im Rollenofen hart gebrannt. Das zählt sich durch extreme Maßhaltigkeit, außergewöhnliche Strapazierfähigkeit und höchste Biegezug- und Druckfestigkeiten aus. Die Wasseraufnahme liegt bei deutlich unter 0,5%! Beste Voraussetzungen also für die wirtschaftliche Rüttelverlegung auf großen, gewerblich genutzten Flächen. Der umlaufende Röben V-Spacer® jeder Fliese schützt die Kanten dabei zuverlässig.



Ziegel-Fertigteile

Wie sind Dehnungsfugen anzuordnen? Wie werden Fußpunkte und Leibungsabschlüsse geplant? Wie kann ich mit Fertigbauteilen wirtschaftlicher bauen? Der Röben PlanungsService berät Sie bis hin zur Ausarbeitung eines kompletten Fassadenkonzeptes; macht Planungsvorschläge und entwickelt Vorschläge für Aufgaben, die sich häufig besser mit Ziegel-Fertigteilen lösen lassen – oder viel Erfahrung.





-25% WENIGER ENERGIE-VERBRAUCH BIS 2030

ENERGIEEFFIZIENZ

Investitionen zur energetischen Optimierung der Trockner und Öfen, um den Energieverbrauch während der Herstellung zu minimieren.

ERHEBLICH WENIGER CO₂

Unsere Dachziegel werden stehend durch den Ofen gefahren – damit sparen wir erhebliche Mengen CO₂ gegenüber herkömmlichen Brennverfahren.



PRODUKTINNOVATIONEN

Zusammenarbeit von Technik und Vertrieb in regelmäßigen Workshops für neue, nachhaltige Produkte.



ZUSAMMENARBEIT UND FORSCHUNG

Förderung von Innovationen, um die deutsche Ziegelindustrie und damit auch das Unternehmen Röben perspektivisch klimaneutral zu stellen. Dazu zählen auch die Erforschung nichtfossiler Energiequellen wie bspw. Wasserstoff für den Herstellungsprozess.

H₂

Noch besser als Recycling: Ausschuss vermeiden!

In der Produktionsplanung achten wir streng auf die Optimierung der Brennprozesse, um so wenig zu recycelnden Ausschuss wie möglich zu erzeugen. Auch das ist Nachhaltigkeit!

HERSTELLUNG

Wir unternehmen enorme Anstrengungen, um den CO₂-Ausstoß zu minimieren. So erforschen wir energieeffizientere Technologien zur Herstellung und neue Brenntechniken. Und renaturieren Tongruben, um die ökologische Balance zu erhalten.



ERRICHTUNG

Der Ziegel punktet durch kurze Transportwege, da er aus regionalen Tonvorkommen gewonnen wird. Dies verringert den Energieverbrauch und die Umweltbelastung während der Bauphase.



UNSER WEG ZUR KLIMANEUTRALITÄT

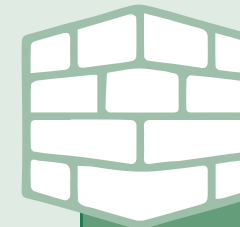
RÜCKKEHR IN DEN KREISLAUF

Auch in der Entsorgung ist der Ziegel nachhaltig. Durch einen sortenreinen Abbau und Rückbau können Altziegel wiederverwendet und -verwertet werden, genau so wie Abfälle aus der Produktion. Damit tragen wir zur Reduzierung von Abfall und zur Schonung von Ressourcen bei.



NUTZUNG

Über den Zeitraum seiner Nutzung benötigt zweischaliges Ziegelmauerwerk kaum Instandhaltung oder Pflege, schützt das Haus zuverlässig und hilft Energie sparen, weil es wärmedämmend ist. Gebäude aus Ziegeln können über Generationen genutzt werden – auch das ist nachhaltig!



LANGLEBIGKEIT

Kontinuierliche Qualitätsüberwachung durch eigene Labore an allen Standorten und externe Prüfinstitute zur Sicherstellung von Qualität und Langlebigkeit.



RECYCLING

Verarbeitung von aussortierten Ziegeln zu Ziegelmehl, welches dem Ton wieder beigemischt wird sowie die Erforschung von Technologien zur Wiederverwertung von Ziegelbruch.



DER DNK ALS WEGWEISER

Mit der Veröffentlichung dieses Berichtes legen wir Rechenschaft über den Weg ab, den unser Unternehmen bis 2030 beschreiten wird. Fernziel ist dabei immer die CO₂-neutrale Produktion von Klinkern und Dachziegeln. Diese Verpflichtung spiegelt nicht nur unser Verantwortungsbewusstsein wider, sondern ist auch eine direkte Antwort auf die drängenden Herausforderungen des Klimawandels.

Die Entscheidung, unsere Fortschritte nach den Kriterien des Deutschen Nachhaltigkeitskodex (DNK) zu dokumentieren, ist ein strategischer Schritt zur Verbesserung der Transparenz und Messbarkeit unserer Bemühungen. Der DNK bietet einen strukturierten Rahmen, der es uns ermöglicht, den komplexen Prozess der Nachhaltigkeitsberichterstattung in klar definierte, handhabbare Aufgaben zu untergliedern. Mit 20 festgelegten Kriterien deckt der DNK alle wesentlichen Aspekte nachhaltigen Wirtschaftens ab und bietet gleichzeitig Raum für branchenspezifische Anpassungen.

Unser Engagement nach DNK-Kriterien und das Ziel der CO₂-Neutralität demonstriert, dass wir Nachhaltigkeit als integralen Bestandteil unseres Geschäftsmodells verstehen.



Deutscher
NACHHALTIGKEITS
Kodex

Dieser Bericht ist ein Bekenntnis zu unserem nachhaltigen Entwicklungspfad und ein Versprechen, als Branchenvorbild zu agieren. Wir verstehen, dass die Vereinbarkeit von wirtschaftlicher Leistungsfähigkeit und ökologischer Verantwortung eine dynamische Balance erfordert, die wir entschlossen anstreben und kontinuierlich verbessern.

Wir sind zuversichtlich, dass die Umsetzung dieser Strategie nicht nur zum Schutz unseres Planeten beiträgt, sondern auch das langfristige Wachstum unseres Unternehmens sichert. Wir sehen einer Zukunft entgegen, in der wir gemeinsam mit unseren Partnern, Kunden und der Gesellschaft auf nachhaltigen Erfolg bauen können.

GEMEINSAME SACHE

Die Erarbeitung dieses Berichts

Wir haben uns dazu entschlossen, den Wertekanon des Deutschen Nachhaltigkeits-Kodex zu benutzen, um unsere Bestrebungen zu dokumentieren und nachzuverfolgen. In mehreren Workshops haben wir gemeinsam mit der von uns beauftragten und DNK-zertifizierten Agentur entsprechend der vorgegebenen Kriterien Anforderungen definiert und unternehmensweit Antworten erarbeitet. Diese Anforderungen finden sich jeweils ausformuliert zu Beginn eines Themenfeldes in diesem Bericht. Die Workshops ermöglichten es unserem Unternehmen, die entscheidenden Faktoren und Prioritäten klar zu identifizieren. Indem wir unsere wichtigsten Themen und Einflüsse analysierten und bewerteten, gewannen wir ein tiefes Verständnis für unsere strategischen Schwerpunkte.

Durch die Zusammenarbeit und den Dialog im Team wurden unterschiedliche Perspektiven und Meinungen einbezogen, was zu fundierten Entscheidungen führte, die weit in die Zukunft reichen. Insbesondere die Erstellung einer Wesentlichkeitsmatrix (Bewertung der Wertigkeit von Kriterien für das Unternehmen) trug dazu bei, unsere Geschäftsstrategie zu stärken und den Erfolg unseres Unternehmens langfristig sicherzustellen. In den kommenden Jahren werden wir in weiteren Qualifizierungsprozessen Ziele und Maßnahmen weiter schärfen und ausarbeiten.



Strategie-Workshop

NACHHALTIGKEITS- STRATEGIE & WESENTLICHKEIT

**Röben ist ein Familienunternehmen in 6. Generation.
Nachhaltiges Wirtschaften im Sinne einer sinnvollen, kreislauf-
fähigen Produktion bestimmt unser Handeln seit Jahrzehnten.**

Die Entwicklung einer Strategie für die nachhaltige Firmenentwicklung nach den Kriterien des DNK steht damit grundsätzlich in der Tradition des bisherigen unternehmerischen Denkens. Zusätzlich bietet uns das Gerüst der DNK-Kriterien die Möglichkeit, diese Strategie planerisch in Strukturen und Entwicklungsschritte zu übersetzen, die künftig den systematischen Weg in Richtung klimaneutrales Wirtschaften bestimmen sollen.



KRITERIUM 1

STRATEGISCHE ANALYSE UND MASSNAHMEN

ERDE, WASSER, LUFT UND FEUER – WER MIT ZIEGELN
BAUT, IST DER NATUR STETS GANZ NAH. SANFTER UND
NACHHALTIGER KÖNNEN BAUHERREN MIT IHRER
UMWELT KAUM UMGEHEN.

Berichten Sie, ob Ihr Unternehmen eine eigenständige Nachhaltigkeitsstrategie verfolgt oder ob diese in die übergreifende Unternehmensstrategie eingebunden ist. Ist das noch nicht der Fall, legen Sie offen, zu wann Sie die Entwicklung einer Nachhaltigkeitsstrategie beabsichtigen.

Röben ist das größte private Ziegelunternehmen Deutschlands; mittelständisch, flexibel und innovativ mit einem feinen Gespür für die Trends modernen Bauens. Die Herstellung aller Röben-Produkte erfolgt dank modernster Anlagentechnik ressourcenschonend, energiesparend und umweltfreundlich.

Mit dieser Grundhaltung hat die Röben Tonbaustoffe GmbH im Jahr 2023 damit begonnen, ihre erste umfassende Nachhaltigkeitsstrategie zu entwickeln. Basis hierfür waren verschiedene Workshops zu den einzelnen Nachhaltigkeitsfeldern und die Durchführung einer Wesentlichkeitsanalyse mit den internen und externen Stakeholdern gemäß den Anforderungen der kommenden CSRD-Berichtspflicht. Eine zentrale Rolle spielt dabei die Einsparung fossiler Energie, denn sie ist nicht nur der größte Kostenfaktor in der Produktion, sondern auch Hauptverursacher der CO₂-Emissionen. Die Nachhaltigkeitsstrategie ist integriert in die Unternehmensstrategie.

Berichten Sie, welche zentralen Handlungsfelder die Nachhaltigkeitsstrategie definiert oder, falls keine Nachhaltigkeitsstrategie vorhanden ist, in welchen Handlungsfeldern Ihr Unternehmen bereits Nachhaltigkeitsmaßnahmen umsetzt.

Die zentralen Handlungsfelder der Röben Nachhaltigkeitsstrategie orientieren sich an der Geschäftstätigkeit, den ESG-Kriterien sowie den Anforderungen der CSRD-Berichtspflicht:

HANDLUNGSFELD: KLIMA UND ENERGIE

- Energiemanagement und THG-Emissionen
- Ressourceneinsatz, -effizienz und Kreislaufwirtschaft
- Biodiversität und Ökosysteme
- Innovation und Nachhaltiges Bauen



HANDLUNGSFELD: VERANTWORTUNGSVOLLE UNTERNEHMENSFÜHRUNG

- Informationssicherheit
- Verantwortungsvolle Produktkennzeichnung
- Nachhaltiges Lieferkettenmanagement



HANDLUNGSFELD: MITARBEITER

- Mitarbeiterentwicklung und Arbeitgeberattraktivität
- Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Chancengleichheit



Berichten Sie, auf welche wesentlichen nachhaltigkeitsrelevanten Standards und Zielsetzungen sich Ihr Unternehmen in der Nachhaltigkeitsstrategie stützt.

Bei der Entwicklung der Nachhaltigkeitsstrategie hat Röben sich hauptsächlich am DNK-Leitfaden sowie den ESRS-Entwürfen der EFRAG orientiert.

KRITERIUM 2

WESENTLICHKEIT

RÖBEN IST MITTELSTÄNDISCH, FLEXIBEL UND INNOVATIV MIT EINEM FEINEN GESPÜR FÜR DIE TRENDS MODERNEN BAUENS.

Beschreiben Sie die ökologischen, sozioökonomischen und politischen Besonderheiten des Umfelds, in denen Ihr Unternehmen tätig ist.

In 14 Werken in Europa und den USA stellt Röben ein umfangreiches Sortiment an Klinkern, Klinkerriemchen, Ziegelfertigteilen, Tondachziegeln und Feinsteinzeug her. Die Produkte werden – gesteuert aus der Zentrale im friesischen Zetel – weltweit vertrieben. Alle Werke produzieren auf dem Stand der Technik: Innovative Anlagentechnik und optimierte Wärmekreisläufe senken den Energieverbrauch deutlich. Ein zertifiziertes Energiemanagementsystem ermöglicht weitere Optimierungen. Überschüsse werden nicht produziert, Abfallprodukte entstehen kaum. Die Lage der Rohstoffvorkommen in der Nähe der Röben Werksstandorte sichert kurze, energiesparende Transportwege.

Die Ziegelbranche zählt zu den energieintensiven Industrien. Etwa 70 Prozent der Emissionen bei der Ziegelherstellung entstehen durch den Energieeinsatz im Brennprozess, der größtenteils auf fossilen Energieträgern basiert. Das höchste Risiko besteht somit in der Abhängigkeit von fossilen Energieträgern, die größte Herausforderung in der Notwendigkeit, die CO₂-Emissionen zu reduzieren.

6 GENERATIONEN

14 WERKE IN EUROPA UND DEN USA

1300 MITARBEITENDE

NACHHALTIGKEIT IST ...

MEHR UND MEHR CO₂ EINZUSPAREN.

Röben hat als eines der ersten Unternehmen der Ziegel-Branche ein Energiemanagement-System nach der weltweit anerkannten Norm ISO 50001 eingeführt und zertifiziert. Nahezu geschlossene Wärmekreisläufe, bei denen zum Beispiel die Abwärme eines Prozesses in einem anderen Produktionsschritt eingesetzt wird, senken den Energieverbrauch spürbar.

Bereits 2012 hat Röben damit begonnen, seine Produktion und die Verwaltung an allen deutschen Standorten nach den Anforderungen und Vorgaben der ISO-Norm auszurichten. Die Herstellung aller Röben-Produkte erfolgt daher ressourcenschonend, energiesparend und umweltfreundlich. Röben hält seine Werke permanent auf dem Stand der Technik und konnte so den spezifischen Energieverbrauch in den vergangenen Jahren kontinuierlich senken.

Zwei Beispiele: Palettenfolien, die mit hohem Energieaufwand erhitzt und „geschrumpft“ werden, kommen bei Röben größtenteils nicht mehr zum Einsatz. Zudem hat Röben eine technisch hochanspruchsvolle Methode entwickelt, Dachziegel stehend auf dem Ofenwagen zu brennen. Dadurch können – verglichen mit konventionellen Verfahren anderer Hersteller – erhebliche Mengen CO₂-Emissionen eingespart werden!

Beschreiben Sie, welche wesentlichen Nachhaltigkeitsthemen durch Ihre Geschäftstätigkeit beeinflusst werden. Stellen Sie sowohl die positiven als auch die negativen Auswirkungen dar (Inside-out-Perspektive).

Für die Entwicklung dieser ersten Nachhaltigkeitsstrategie war es wichtig, die Relevanz verschiedener Nachhaltigkeitsthemen zu bestimmen, damit zukünftig die richtigen Prioritäten gesetzt werden. Daher wurden 2023 zunächst Wesentlichkeitsanalysen mit den internen und externen Stakeholdern (internen und externen Interessengruppen, s. auch S. 28) durchgeführt.

Dazu wurden anhand von Themen-, Umfeld- und Branchenanalysen alle Nachhaltigkeitsaspekte gesammelt, kategorisiert und gemäß ihrer Relevanz für Röben bewertet, um einen ersten Rahmen für die Themen zu schaffen. Aus diesen Ergebnissen sowie der Liste der Nachhaltigkeitsthemen aus den ESRS-Standards wurde anschließend eine Röben „Themen-Longlist“ für die Durchführung der Analyse erstellt.

Die fünf wichtigsten Themenfelder **intern** sind demnach:

- 1. Klimawandel
- 2. Innovation und Nachhaltiges Bauen
- 3. Ressourceneinsatz und Kreislaufwirtschaft
- 4. Emissionen und Immissionen Umwelt
- 5. Arbeitsbedingungen Kollektiv

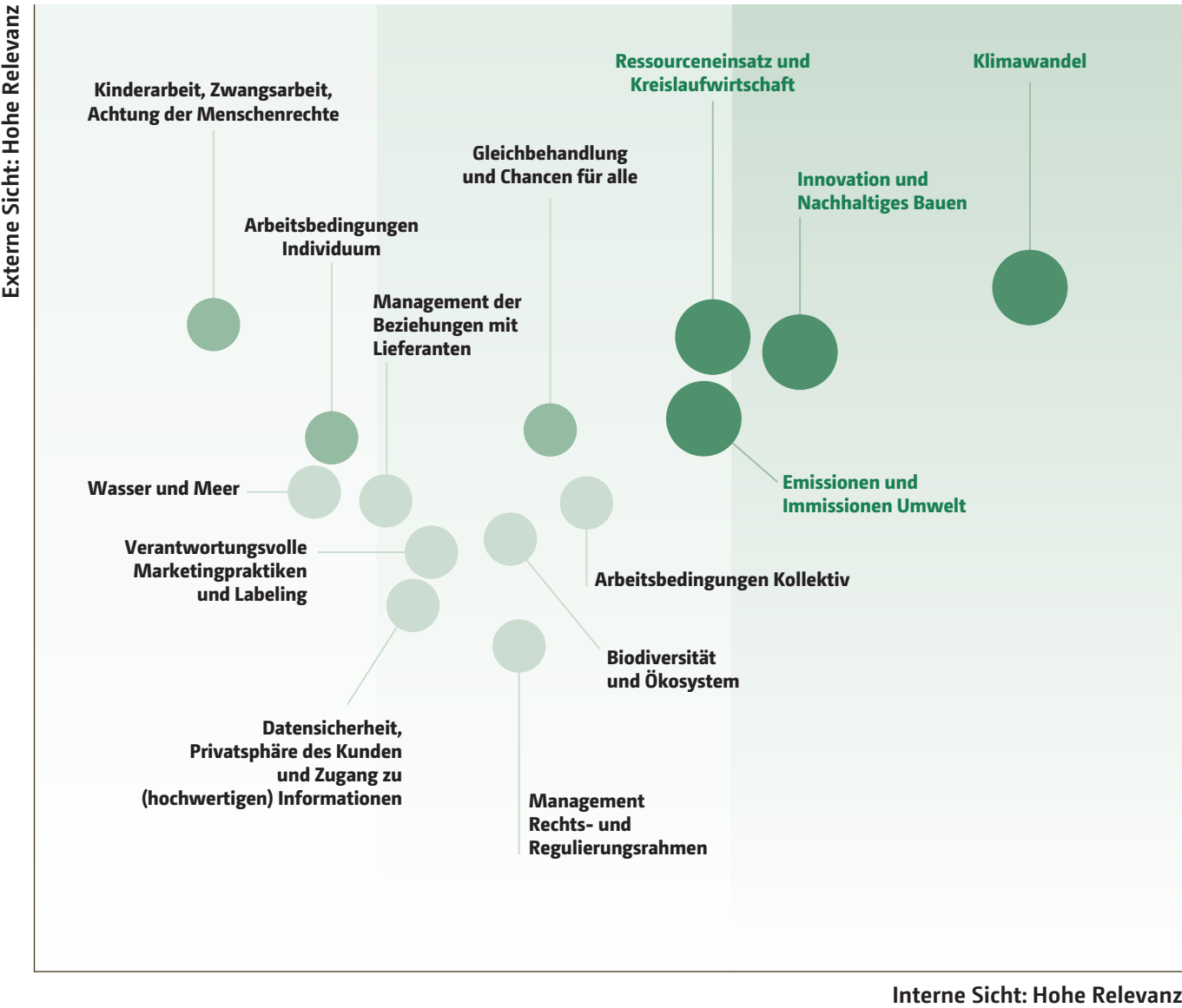
Methodisch stützt sich die Wesentlichkeitsanalyse intern auf persönliche Interviews und Workshops sowie extern auf eine Online-Befragung. Wir haben diese Instrumente gewählt, da die Stakeholder die Auswirkungen der Geschäftstätigkeit des Unternehmens auf die unterschiedlichen Themenfelder meist sehr gut einschätzen können.

Die Ergebnisse der Wesentlichkeitsanalyse haben wir anschließend in einem internen Workshop bewertet und durch wissenschaftlich anerkannte Tools (CCF, Energiemanagement ISO 50001, EPDs) mit externen Beratern genauer geprüft.

Die fünf wichtigsten Themenfelder **extern** sind demnach:

- 1. Klimawandel
- 2. Ressourceneinsatz und Kreislaufwirtschaft
- 3. Kinderarbeit, Zwangsarbeit, Achtung der Menschenrechte
- 4. Innovation und Nachhaltiges Bauen
- 5. Emissionen und Immissionen Umwelt

DIE WESENTLICHKEITSMATRIX



Beschreiben Sie, welche wesentlichen Nachhaltigkeitsthemen auf Ihre Geschäftstätigkeit einwirken. Stellen Sie sowohl die positiven als auch die negativen Auswirkungen dar (Outside-in-Perspektive).

Die top vier wesentlichen Themenfelder bzw. Nachhaltigkeitsthemen, die sowohl intern als auch extern gesehen werden und mit ihren positiven und negativen Auswirkungen die Geschäftstätigkeit von Röben beeinflussen, sind:



1. KLIMAWANDEL

Die Herstellung des nachhaltigen Produkts Ziegel muss und wird klimaneutral werden – Röben arbeitet seit Jahren darauf hin.



2. INNOVATION & NACHHALTIGES BAUEN

Der nachhaltige Ziegel hat eine große Zukunft und wird aufgrund seiner Vielseitigkeit auch morgen noch gesundes, modernes und langlebiges Bauen ermöglichen.



3. RESSOURCENEINSATZ & KREISLAUFWIRTSCHAFT

Ton als Rohstoff ist recycelbare Ressource und ebenso natürlich wie Holz und Naturstein. Röben steht dafür ein, dass natürliche Kreisläufe erhalten und wiederentdeckt werden.



4. EMISSIONEN & IMMISSIONEN UMWELT

Der Weg zur klima- oder CO₂-neutralen Produktion ist lang und erfordert neue Herangehensweisen und Technologien. Röben ist auf dem Weg.

Erläutern Sie, welche Chancen und Risiken sich für Ihr Unternehmen aus dem Umgang mit den beschriebenen Nachhaltigkeitsthemen ergeben. Nennen Sie Schlussfolgerungen, die Sie daraus für Ihr Nachhaltigkeitsmanagement ableiten.

Auf Basis einer SWOT-Analyse und den Ergebnissen der Wesentlichkeitsbefragung ergeben sich für die Geschäftstätigkeit von Röben folgende Chancen und Risiken:



CHANCEN

1. Biodiversität und Artenschutz: Renaturierung von Tongruben
2. Kreislaufwirtschaft & Recycling: Hohes Potenzial zur Wiederverwertung von Ziegeln
3. Energieeffizienz und regenerative Energieformen: Einsparung von Kosten und CO₂ durch energetische Optimierung und den vermehrten Einsatz von erneuerbaren Energien. Steigerung der Versorgungssicherheit.
4. Innovation, Forschung & Entwicklung: Entwicklung alternativer Baustoffe, Energieeinsparungen und technologische Neuerungen

Diese Chancen und Risiken werden von Röben im Aufbau seines Nachhaltigkeitsmanagements berücksichtigt und in Zukunft weiter analysiert.

RISIKEN

1. Alternative Baustoffe: Potenzielle Verdrängung von Ziegel als Baustoff durch andere Materialien
2. Erdgas Importabhängigkeit: Gefahr von Preisschwankungen und Beeinträchtigung der Versorgungssicherheit aufgrund globaler Krisen
3. Emissionshandel: Steigende Preise für Emissionszertifikate
4. Fachkräftemangel in Deutschland und Abwanderung von Industrien: Branchenübergreifendes Risiko
5. Verfügbarkeit von Rohstoffen: Ressourcenknappheit bei regionalen Tonen bereits spürbar

KRITERIUM 3

ZIELE

Berichten Sie, welche mittel- und langfristigen Ziele sich Ihr Unternehmen im Rahmen der Nachhaltigkeitsstrategie gesetzt hat.

Röben hat sich in seiner Nachhaltigkeitsstrategie für die drei zentralen Handlungsfelder Klima und Energie, Mitarbeiter und verantwortungsvolle Unternehmensführung folgende Oberziele gesetzt:

OBERZIELE DER ZENTRALEN HANDLUNGSFELDER



KLIMA UND ENERGIE

- Klimaneutralität bis 2050
- Entwicklung nachhaltiger Produkte und Produktlinien sowie Investitionen in neue Technologien
- Schonender Umgang mit Ressourcen und Erhöhung des Anteils an recyceltem Material in den Produkten



VERANTWORTUNGSVOLLE UNTERNEHMENSFÜHRUNG

- Transparenz und verständliche Kommunikation über Nachhaltigkeit von Produkten fördern
- Verpackung nachhaltiger gestalten
- Priorität des regionalen Materialbezugs fördern und umweltfreundliche Lieferanten bevorzugen



MITARBEITER

- Nachhaltigkeit in die Mitarbeiterentwicklung integrieren und langfristige Bindung an das Unternehmen fördern
- Permanente Verbesserung der Arbeitsbedingungen
- Alle Beschäftigten bestmöglich vor berufsbedingten Gefahren schützen
- Null-Unfall-Strategie



Zertifiziertes Energiemanagement bei Röben: Technik-Geschäftsführer Ralf Borrmann

Erläutern Sie, welche Ziele mit besonders hoher Priorität behandelt werden und erläutern Sie, wie und warum Sie zu dieser Priorisierung kommen.

Aufgrund der Ergebnisse der Wesentlichkeitsanalyse, der Bestimmung des Schweregrades branchenspezifischer Auswirkungen und der energieintensiven Produktion steht das Handlungsfeld „Klima und Energie“ im Fokus der Zieldefinierung und -erfüllung. Unter dieses Handlungsfeld fallen die Themenfelder Energiemanagement und THG-Emissionen, Ressourceneinsatz, -effizienz und Kreislaufwirtschaft, Innovation und nachhaltiges Bauen sowie Biodiversität und Ökosysteme. In diesen Bereichen arbeitet Röben bereits seit Jahren mit einem zertifizierten Energiemanagementsystem.

Erläutern Sie, wie die Erreichung der strategischen Nachhaltigkeitsziele kontrolliert wird und wer im Unternehmen dafür zuständig ist.

Die Zuständigkeit für den Bereich der Nachhaltigkeit liegt bei der Geschäftsführung und wird durch Freya Röben weiterentwickelt, kontrolliert und zusammen mit den entsprechenden Abteilungen umgesetzt.

KRITERIUM 5

VERANTWORTUNG



Rößen Werkleiter Steffen Hennicke

UNSERE VERANTWORTUNG IST IMMENS. IN UNSERER ENTWICKLUNG WAREN WIR IMMER DAZU BEREIT, SIE ZU TRAGEN.

Berichten Sie, wie die zentrale Verantwortung für Nachhaltigkeitsthemen (Strategie, Kontrolle, Analyse) auf operativer und auf Führungsebene zugeteilt ist.

Die zentrale Verantwortung für das Thema Nachhaltigkeit ist auf operativer Führungsebene der Geschäftsführerin Freya Rößen zugeteilt. Neben ihr wird es in Zukunft Nachhaltigkeitsverantwortliche geben, die spezifische Themen in ihren Bereichen weiterentwickeln und umsetzen.

KRITERIUM 6

REGELN UND PROZESSE

Berichten Sie, wie die Nachhaltigkeitsstrategie im Geschäftsalltag verankert ist (interne Regeln, Prozesse, Standards).

Die Nachhaltigkeitsstrategie wurde auf Managementebene entwickelt und von der Geschäftsführung festgelegt. Sie ist im Geschäftsalltag verankert. Die Energieeinsparung spielt bei Rößen eine zentrale Rolle, denn die Energiekosten machen einen großen Teil der Gesamtkosten der Produktion aus.

Das Handlungsfeld Klima & Umwelt wird daher seit Jahren durch ein systematisches Energiemanagement nach DIN EN ISO 50001 für alle deutschen Standorte umgesetzt. Geplant ist für 2024 ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001. Im Handlungsfeld Verantwortungsvolle Unternehmensführung wird ein Supplier Code of Conduct entwickelt, der künftig Teil der verantwortungsbewussten Einkaufsstrategie ist.



UMGESETZT: SYSTEMATISCHES ENERGIEMANAGEMENT NACH DIN EN ISO 50001 FÜR ALLE DEUTSCHEN STANDORTE.

GEPLANT FÜR 2024: UMWELTMANAGEMENTSYSTEM NACH DIN EN ISO 14001.



KRITERIUM 7

KONTROLLE

Berichten Sie, welche Leistungsindikatoren zur Steuerung und Kontrolle von Nachhaltigkeitszielen erhoben werden.

Zur Fortschrittmessung der Nachhaltigkeitsleistung orientiert sich Röben an den DNK/GRI-Indikatoren sowie zukünftig an den relevanten ESRS-Indikatoren durch die CSRD-Berichtspflicht.

Der jeweils aktuelle Stand der Nachhaltigkeitsaktivitäten soll regelmäßig in einem Nachhaltigkeitsbericht nach DNK-Standard veröffentlicht werden.

Darüber hinaus berichtet Röben seine CO₂-Emissionen und -Strategien in Anlehnung an den Greenhouse Gas Protocol (GHG) Standard. Der erste CO₂-Fußabdruck für das Basisjahr 2021 für die Scope 1- und Scope 2-Emissionen wurde erarbeitet.

Die Datenerfassung bei Röben konzentriert sich auf die DNK/GRI-Indikatoren der Nachhaltigkeitsaspekte bzw. Themenfelder, die von unseren internen und externen Stakeholdern im Rahmen der Wesentlichkeitsanalyse als bedeutsam eingestuft wurden.

Berichten Sie, wie Sie die Zuverlässigkeit, Vergleichbarkeit und Konsistenz der Daten gewährleisten.

Die Gewährleistung der Zuverlässigkeit, Vergleichbarkeit und Konsistenz der Daten erfolgt durch die unabhängige Überprüfung externer Parteien bei den Auditierungen des Energiemanagementsystems nach DIN EN ISO 50001 an allen deutschen Standorten.

Zusätzlich wurden Checklisten zur Überprüfung der Zuverlässigkeit, Vergleichbarkeit und Konsistenz der Daten erarbeitet.

STEUERUNGS- UND KONTROLLINSTANZEN



DNK/GRI-Indikatoren



ESRS-Indikatoren



Nachhaltigkeitsbericht nach DNK-Standard



Greenhouse Gas Protocol (GHG) Standard



DIN EN ISO 50001



erarbeitete Checklisten

INTEGRITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT SIND DIE GRUNDPFEILER. RÖBEN HÄLT VERSPRECHEN EIN UND IST FÜR SEIN HANDELN VERANTWORTLICH, DAS AUF VERTRAUEN UND LANGFRISTIGER PARTNERSCHAFT FUSST.

UNTERNEHMENSWERTE

Indikator GRI SRS-102-16: Werte, Grundsätze, Standards und Verhaltensnormen der Organisation. Die Unternehmenswerte von Röben sind klare Leitlinien, die sein Handeln und seine Kultur definieren. Diese Werte sind in jeder Facette des Unternehmens verankert und dienen als Wegweiser für das tägliche Handeln und strategische Entscheidungen.

- 1. Verbindlichkeit**
Integrität und Zuverlässigkeit sind die Grundpfeiler. Röben hält Versprechen ein und ist für sein Handeln verantwortlich, das auf Vertrauen und langfristiger Partnerschaft fußt.
- 2. Nachhaltigkeit**
Verantwortung für die Umwelt ist für Röben essenziell. Nachhaltigkeit bedeutet für Röben als Familienunternehmen, effizient mit Energie und natürlichen Ressourcen umzugehen, Verantwortung für die heutige und die zukünftigen Generationen zu übernehmen und seine wirtschaftliche Verantwortung auch langfristig wahrzunehmen.
- 3. Kundenorientierung**
Unsere Kunden sind unsere Partner, aber auch unsere Arbeitgeber. Sie haben unsere volle Wertschätzung.
- 4. Qualität ohne Kompromisse**
Wir streben nach höchster Qualität, in den Prozessen, in der Produktion und im Miteinander.
- 5. Ansprechbarkeit**
Offene Kommunikation ist uns wichtig. Wir wollen für unsere Kunden, Mitarbeiter und Partner erreichbar sein und schnelle Lösungen bieten.
- 6. Familiäre Atmosphäre**
Röben fördert eine Umgebung, in der sich jeder geschätzt und unterstützt fühlt, und wo Zusammenarbeit im Mittelpunkt steht. Als mittelständischem Unternehmen sind Röben persönliche Nähe, Flexibilität und individuelle Betreuung wichtig.
- 7. Neugier und Lernbereitschaft**
Neugier treibt uns voran. Wir sind bestrebt, ständig dazulernen und innovative Lösungen zu finden, um den sich wandelnden Anforderungen gerecht zu werden.

KRITERIUM 9

BETEILIGUNG VON ANSPRUCHSGRUPPEN

WIR WERDEN DIE INTERNE BEFRAGUNG DER STAKEHOLDER IN UNREGELMÄSSIGEN ABSTÄNDEN WIEDERHOLEN UND UM NEUE STAKEHOLDERGRUPPEN ERWEITERN.

Berichten Sie, ob und wenn ja, mit welcher Methode die für das Unternehmen wichtigsten Anspruchsgruppen identifiziert wurden.

Die Identifizierung der wichtigsten Anspruchsgruppen erfolgte bei Röben im Rahmen von internen Workshops. Im ersten Schritt wurden mögliche Stakeholder diskutiert und kategorisiert. Anschließend wurden daraus die Stakeholder von hoher Relevanz für Röben identifiziert. Diese wurden bezüglich ihrer Erwartungen analysiert und in einer Stakeholder-Map verortet. Aus dieser wurde wiederum abgeleitet, welche Stakeholder an der initialen Wesentlichkeitsbefragung teilnehmen sollten und wie mit jeder Stakeholdergruppe zukünftig interagiert werden kann.

Beschreiben Sie, wer diese Anspruchsgruppen sind:

Röben hat die nachfolgenden Stakeholdergruppen identifiziert (in alphabetischer Reihenfolge):

- Betriebsrat
- CR- und Nachhaltigkeitsexperten
- Geschäftsleitung und Managementebene
- Kapitalmarkt (Banken und Versicherungen)
- Kunden (Architekten, Baustoffhändler, Baustoffunternehmen, Endkunden / Bauherren)
- Lieferanten (Transport / Logistik, Anlagenbauer, Rohstoffe und Verpackung)
- Medien
- Mitarbeiter
- Nachbarn / Anwohner
- NGOs
- Politik (EU, Bund, Land, Lokal)
- Verbände
- Wettbewerber
- Wissenschaft (Hochschulen und Institute)

Beschreiben Sie, wie Sie den Dialog mit Stakeholdern gestalten und wie die Ergebnisse daraus in die Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitsmanagements einfließen.

Röben hat im Jahr 2023 eine erste interne Stakeholderbefragung mittels persönlicher Interviews und eine externe Stakeholderbefragung mittels Onlinebefragung durchgeführt, um die wichtigsten Nachhaltigkeitsthemen adressieren und zukünftig berücksichtigen zu können.

Es ist geplant, diese Befragung in unregelmäßigen Abständen zu wiederholen und eventuell um neue Stakeholdergruppen zu erweitern, um die Interessen und Ansichten möglichst aller relevanten Stakeholder bei der Weiterentwicklung der Nachhaltigkeitsstrategie zu berücksichtigen. Die Ergebnisse fließen in die Ausgestaltung des zukünftigen Nachhaltigkeitsengagements von Röben ein.

Indikator: Wichtige Themen und hervorgebrachte Anliegen

Als wichtigstes Anliegen für die nächsten Jahre im Bereich Nachhaltigkeit wurden in der Stakeholderbefragung intern und extern übereinstimmend die Themen Klimawandel, Luftverschmutzung, Innovation und nachhaltiges Bauen sowie Ressourceneinsatz & Kreislaufwirtschaft gesehen.

Weitere wichtige Themen und Anliegen, die in der Befragung aufkamen, sind auch in der Wesentlichkeitsmatrix von Röben zusammengefasst, die auch in diesem Nachhaltigkeitsbericht abgebildet ist. Der Bericht befand sich zum Zeitpunkt der DNK-Erklärung noch in Bearbeitung.

Die Ergebnisse der Befragung sind zentrale Elemente bei der Ausgestaltung der Nachhaltigkeitsstrategie. So wurden für die wichtigsten Anliegen priorisiert Ziele und Maßnahmen entwickelt.



In Dialog treten: Erster Schritt auf dem Weg zu nachhaltiger Weiterentwicklung

HANDLUNGSFELD KLIMA & ENERGIE

AUF DEM WEG RICHTUNG KLIMANEUTRALITÄT

ERDE, WASSER, LUFT UND FEUER – WER MIT ZIEGELN BAUT, IST DER NATUR STETS GANZ NAH.

Unser Ton kommt aus natürlich vorhandenen regionalen Gruben und ist nach der Gewinnung praktisch fertig für den Brand. Der reine Ton wird im Ofen zu Ziegeln gebrannt. Seine enorme Widerstandskraft und praktisch unbegrenzte Lebensdauer sowie die Möglichkeit, ihn zu recyceln oder gar komplett wieder zu verwenden, machen den Ziegel schon jetzt zu einem ausgesprochen nachhaltigen Zukunftsbaustoff. Dennoch sind auf dem Weg zur klimaneutralen Produktion noch Hindernisse zu überwinden. Röben hat sich ohne Wenn und Aber auf den Weg gegeben, diese Hindernisse auszuräumen.

KRITERIUM 10

PRODUKT- UND INNOVATIONSMANAGEMENT

RÖBEN SORGT FÜR DIE EINHALTUNG DER GESETZLICHEN UND BEHÖRDLICHEN FORDERUNGEN, UM UMWELT-BELASTENDE EMISSIONEN ZU VERMEIDEN BZW. AUF EIN MINIMUM ZU REDUZIEREN.

Berichten Sie, welche Auswirkungen die wesentlichen Produkte und Dienstleistungen sowohl in der Erstellung als auch in der Nutzung und Verwertung auf soziale und ökologische Aspekte der Nachhaltigkeit haben. Erläutern Sie auch, wie diese Auswirkungen ermittelt werden.

In 14 Werken in Europa und den USA stellt Röben ein umfangreiches Sortiment an Klinkern, Klinkerriemchen, Ziegelfertigteilen, Tondachziegeln und Feinsteinzeug her. Die Herstellung aller Röben-Produkte erfolgt dank modernster Anlagentechnik ressourcenschonend, energiesparend und umweltfreundlich. Röben hält seine Werke permanent auf dem Stand der Technik und konnte so den spezifischen Energieverbrauch in den vergangenen Jahren kontinuierlich senken. Die Energieeinsparung spielt bei Röben eine zentrale Rolle, denn die Energiekosten machen einen großen Teil der Produktionskosten aus.

Trotzdem haben auch die Produkte Auswirkungen auf ökologische Aspekte wie den Klimawandel und die Ressourcenknappheit. In der Herstellung entfallen 70% der Emissionen der deutschen Ziegelindustrie auf den Energieträgereinsatz Erdgas und Strom und eine allgemeine Knappheit regionaler Tone ist bereits heute feststellbar.

Das Energiemanagementsystem bei Röben ermittelt diese Auswirkungen kontinuierlich und Röben verbessert systematisch die Energieeffizienz. Röben sorgt für die Einhaltung der gesetzlichen und behördlichen Forderungen, um umweltbelastende Emissionen zu vermeiden bzw. auf ein Minimum zu reduzieren.

Zusätzlich lässt Röben die Auswirkungen seiner Produkte bewerten und zertifizieren und erstellt Umweltproduktdeklarationen (EPD) zu seinen verschiedenen Produkten, um den zunehmenden Kundennachfragen über die Umweltauswirkungen seiner Produkte gerecht zu werden. Inzwischen wurden für die Produktfamilie der Dachziegel, der Vormauerziegel / Klinker und Pflasterklinker sowie der Klinkerriemchen EPDs erstellt.

Beschreiben Sie, wie in Ihrem Unternehmen die Nachhaltigkeitsleistung durch Innovationsprozesse gefördert wird.

INNOVATIONSPROZESSE

Durch die aktive Mitarbeit des Geschäftsführers Technik und Produktion im Vorstand der Forschungsgemeinschaft der Ziegelindustrie e. V. (FGZ) verfolgt Röben seit Jahren die Förderung von Innovationsprozessen. Beispielhafte Innovationsprozesse, die bei Röben durchgeführt werden, sind:



ENERGIEEFFIZIENZ

Investitionen zur energetischen Optimierung der Trockner und Öfen, um den Energieverbrauch während der Herstellung zu minimieren.



RECYCLING

Verarbeitung von aussortierten Ziegeln zu Ziegelmehl, welches dem Ton wieder beigemischt wird sowie die Erforschung von Technologien zur Wiederverwertung von Ziegelbruch.



LANGLEBIGKEIT

Kontinuierliche Qualitätsüberwachung durch eigene Labore an allen Standorten und externe Prüfinstitute zur Sicherstellung von Qualität und Langlebigkeit.



ZUSAMMENARBEIT UND FORSCHUNG

Förderung von Innovationen, um die deutsche Ziegelindustrie und damit auch das Unternehmen Röben perspektivisch klimaneutral zu stellen.

PRODUKT-INNOVATIONEN

Zusammenarbeit von Technik und Vertrieb in regelmäßigen Workshops, deren Ergebnisse u.a. die kreislauffähige Fassade VIDAR, Solarmontageziegel und dematerialisierte Klinker sind.



Beschreiben Sie die Wirkung, die Innovationsprozesse entlang der Wertschöpfungskette und innerhalb des Produktlebenszyklus im Sinne einer nachhaltigen Entwicklung haben können und zeigen Sie auf, wie Sie Geschäftspartner/-innen und andere Akteure entlang der Wertschöpfungskette in Innovationsprozesse einbinden.

Röben kann durch Innovationsprozesse entlang der Wertschöpfungskette und innerhalb des Produktlebenszyklus seine Nachhaltigkeitsleistung verbessern. Dies kann zur Verringerung der Umweltauswirkungen führen, die Kundenzufriedenheit steigern, die soziale Verantwortung stärken und langfristig die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens sichern.

Durch die aktive Mitgliedschaft in der Forschungsgemeinschaft der Ziegelindustrie e.V. erforscht Röben zusammen mit anderen Branchenunternehmen und Experten mögliche Ansätze zur Produktoptimierung und Lebenszyklusverlängerung sowie Innovationsprozesse, die zur Ressourceneffizienz und zum Umweltschutz beitragen.

Zukünftige Schwerpunkte der Innovationsarbeit liegen in den Bereichen Recycling, kreislauffähige Fassade und Solar. Der Bereich Recycling wird auch über den Verband vorangetrieben, der eine Roadmap zur Ressourcenschonung erarbeitet. Für die Themen „Kreislauffähige Fassade“ und „Solar“ wurden interne fachübergreifende Arbeitsgruppen gegründet.

Darüber hinaus engagiert sich Röben im Bereich Forschung und Entwicklung in Zusammenarbeit mit Hochschulen. Die Kooperationen reichen von der Betreuung von Abschlussarbeiten bis hin zur Unterstützung von wissenschaftlichen Forschungsprojekten. Durch diese Partnerschaften bieten wir angehenden Forschern und Fachleuten die Möglichkeit, praktische Erfahrungen in realen Arbeitsumgebungen zu sammeln. Gleichzeitig profitieren wir von frischen Perspektiven und innovativen Ideen, die diese jungen Talente mitbringen.



Horst Klockgether, Leiter des Röben PlanungsService, im Gespräch mit Studierenden

NACHHALTIGKEIT IST ...
REGIONAL ZU
DENKEN. UND
ZU HANDELN.

Der Ton – unser Rohstoff – liegt praktisch vor der Tür: Die Lage der Rohstoffvorkommen in der Nähe der Röben Werksstandorte sichert kurze, energiesparende Transportwege – es wird oft lediglich ein Förderband benötigt. Ton ist immer ein Baustoff aus der Region! Und dort verkaufen wir unsere Produkte auch, damit daraus Häuser gebaut werden können.

Gleichzeitig vermeiden wir so globale und oft schwer nachprüfbare Produktionszusammenhänge und Warenströme. Das gibt uns und unseren Kunden Sicherheit – sowohl was die Einhaltung von sozialen und Qualitätsstandards als auch was die Versorgungssicherheit betrifft.

KRITERIUM 11

INANSPRUCHNAHME NATÜRLICHER RESSOURCEN

Natürliche Ressourcen: Berichten Sie qualitativ, welche natürlichen Ressourcen wesentlich im Rahmen der Tätigkeit Ihres Unternehmens genutzt werden oder durch ihre Tätigkeiten beeinflusst werden.

Für die Herstellung der Ziegel werden vor allem silikatische Rohstoffe verarbeitet.

Silikatische Rohstoffe (Tone, Lehme, Kaoline etc.) entstehen in Zeiträumen von Jahrmillionen durch physikalische und chemische Verwitterungsprozesse in und auf der Erdkruste. Sie erneuern sich im menschlichen Maßstab also praktisch nicht und sind daher nicht unendlich verfügbar.

Die Gewinnung dieser Rohstoffe als Primärmaterial kann direkte **Auswirkungen auf die Abbauflächen (Tongruben)** und damit auf deren Funktionen für Klima, Wasser, Boden und Biodiversität haben.



Die keramischen Eigenschaften der Ziegel werden im Wesentlichen durch die beim keramischen Brand stattfindende Stoffwandlung bestimmt. Für diese Stoffwandlung benötigt Röben Energie in Form von Erdgas und Strom, wobei Erdgas der wesentliche Energieträger ist.

Weiterhin wird für die plastische Formgebung der Produkte Wasser benötigt. Es wird sowohl aus Brunnen als auch aus dem Trinkwassernetz entnommen, teilweise jedoch auch im Kreislauf über Absetz- und Klärbecken recycelt.



ALLE RESSOURCEN, AUF DIE WIR FÜR DIE PRODUKTION UNSERER ZIEGEL ZURÜCKGREIFEN, SIND NATÜRLICHEN URSPRUNGS: SAND, TON, WASSER, FEUER. ES GEHT JETZT DARUM, IHRE NUTZUNG FÜR UNSERE UMWELT FOLGENLOS ZU MACHEN.

Geben Sie in den jeweils geeigneten Maßeinheiten an, in welchem Umfang die für die Geschäftstätigkeit wesentlichen natürlichen Ressourcen genutzt werden.

Zu den wichtigsten natürlichen Ressourcen, die wir zur Herstellung unserer Produkte benötigen, zählen u.a. Tone und tonige Rohstoffe, Energie (Erdgas und Strom) und Wasser; außerdem Verpackungsmaterialien (Angabe in ca. Menge pro Jahr):

Tonrohstoffe	470.000t
Erdgas	350.000 MWh
Strom	34.000 MWh
Wasser	85.400 m³
Verpackungsmaterialien	184,6 t



Unser Rohstoff Ton ist 100% natürlich und wird im direkten Umfeld unserer Werke gefördert

RESSOURCENMANAGEMENT

OBERZIELE



Innovation und nachhaltiges Bauen, Ressourceneinsatz, -effizienz und Kreislaufwirtschaft, Biodiversität und Ökosysteme

- ✓ **Einsparung von 78 GWh (Gas und Strom) bis zum WJ 2029/2030 auf Basis WJ 2016/2017, das entspricht einer Energieverbrauchsreduktion um -25 % vom Gesamtenergieverbrauch**
- ✓ **Entwicklung nachhaltiger Produkte und Produktlinien sowie Investitionen in neue Technologien**
- ✓ **Schonender Umgang mit Ressourcen und Erhöhung des Anteils an recyceltem Material im Produkt**
- ✓ **Luftschadstoffe minimieren**
- ✓ **Abbaustätten renaturieren**

Berichten Sie über die Zielsetzungen und den geplanten Zeitpunkt der Zielerreichung für die Ressourceneffizienz und die ökologischen Aspekte Ihrer Unternehmenstätigkeit.

Als innovatives Unternehmen setzt Röben sich für nachhaltiges Bauen ein, indem es seine Produkte umweltfreundlicher und ressourcenschonender herstellt. Es optimiert seine Prozesse, um eine Kreislaufwirtschaft zu verwirklichen und Ressourcen so effizient wie möglich zu nutzen. Darüber hinaus setzt sich Röben für den Schutz der Natur und der biologischen Vielfalt ein. Es strebt den Erhalt natürlicher Ökosysteme durch die Renaturierung seiner Abbaustätten an.

Beim Aufbau des Nachhaltigkeitsmanagements wurden in den Handlungsfeldern der Nachhaltigkeitsstrategie Workshops mit den zuständigen Personen aus den jeweiligen Unternehmensbereichen durchgeführt.

Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen, um diese Ziele zu erreichen.

Röben hat als eines der ersten Unternehmen der Ziegel-Branche ein Energiemanagement-System nach der weltweit anerkannten Norm ISO 50001 eingeführt und zertifiziert. Durch das eingeführte Energiemanagementsystem hält Röben seine Werke permanent auf dem Stand der Technik und konnte so den spezifischen Energieverbrauch in den vergangenen Jahren kontinuierlich senken.



Weitere Maßnahmen, die zukünftig zur Erreichung der Nachhaltigkeits-Oberziele im Handlungsfeld „Klima und Energie“ beitragen und angestrebt werden, sind die Erstellung von Lebenszyklusanalysen für Produkte (EPDs), die allgemeine Reduzierung des Materialverbrauchs durch Dematerialisierung sowie die Mitarbeit an der Roadmap ressourceneffiziente Ziegelproduktion des Bundesverbands der Deutschen Ziegelindustrie e.V.

Auf den ersten Blick nur schwarze Erde: Unsere hochqualitativen Tone sind seit Jahrhunderten ein wertvoller Rohstoff

Berichten Sie, ob und in welchem Maße bisherige Ziele erreicht wurden bzw. legen Sie offen, wenn Sie Ziele nicht erreichen konnten und warum.

Röben strebt an, den Anteil von Sekundärrohstoffen (Ziegelbruch, Schamotte etc.) in den verwendeten natürlichen Tonrohstoffen kontinuierlich zu erhöhen.

Die Recyclingquote betrug im Jahr 2022 für alle Werke ca. 2,7 %, wobei dies werksspezifisch stark differenziert werden muss: Für die Werke am Standort Querenstede betrug die Recyclingquote im Jahr 2022 ca. 4,7 %.

Des Weiteren werden die Abbaustätten nach der Nutzung rekultiviert und dabei aufgewertet. Somit wird die Biodiversität gefördert bzw. sogar erhöht.

Durch das seit 2012 implementierte und erfolgreich angewendete Energiemanagementsystem nach ISO 50001 wird der Einsatz von Ressourcen im Bereich Energie permanent reduziert. Seit Einführung des Systems konnte Röben kumuliert ca. 50 GWh Erdgas und Strom und damit ca. 12.000 t CO₂ einsparen, d.h. diese Menge wird aktuell jedes Jahr weniger benötigt.

Durch diverse Maßnahmen und Projekte, z.B. die Installation von Kreislaufsystemen, werden die benötigten Frischwassermengen in den Werken kontinuierlich reduziert.



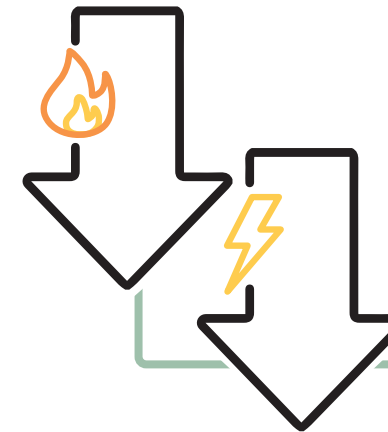
Ziegelbruch ist Rohstoff und wird in die Produktion zurückgeführt

ISO 50001:2018

Zertifiziertes
EnMS



SEIT 2012: ENERGIEMANAGEMENT-SYSTEM NACH ISO 50001



**Einsparung von ca.
50 GWh (= 12.000 t CO₂)
Erdgas & Strom pro Jahr**

Berichten Sie über wesentliche Risiken, die sich aus Ihrer Geschäftstätigkeit, aus ihren Geschäftsbeziehungen und aus ihren Produkten und/oder Dienstleistungen ergeben und wahrscheinlich negative Auswirkungen auf Ressourcen und Ökosysteme haben.

Das größte Risiko, welches aus der Röben-Geschäftstätigkeit hervorgeht, ist der Energieverbrauch bei den energieintensiven Vorgängen Trocknen und Brennen in der Produktion. Treibhausgasemissionen entstehen in der Geschäftstätigkeit auf zwei Arten. Zum einen durch die Verwendung von fossilen Energieträgern in den genannten Produktionsprozessen. Zum anderen entstehen sogenannte Prozessemissionen: Durch den Einsatz von noch nicht vollständig verwitterten Rohstoffen (z.B. „jungem“, erst 60.000 Jahre alten Ton) wird hier beim Brennen ebenfalls CO₂ emittiert.

Ein weiteres Risiko sind die Bestände an natürlichen Rohstoffen. Schon jetzt ist eine Knappheit bei regionalen Tonen feststellbar. Auch die Verfügbarkeit der Energieträger Kohle und Erdgas ist in Zukunft möglicherweise durch die Zunahme globaler Krisen gefährdet und beeinträchtigt dann ggf. die Geschäftstätigkeit.

Ein drittes Risiko ist der zunächst mögliche negative Einfluss auf die Entwicklung von Ökosystemen durch den Abbau von Ton aus Tongruben. Bereits während der Nutzung werden diese aber häufig bereits vielfältig neu besiedelt und damit sogar aufgewertet; in jedem Fall aber nach der Rekultivierung.

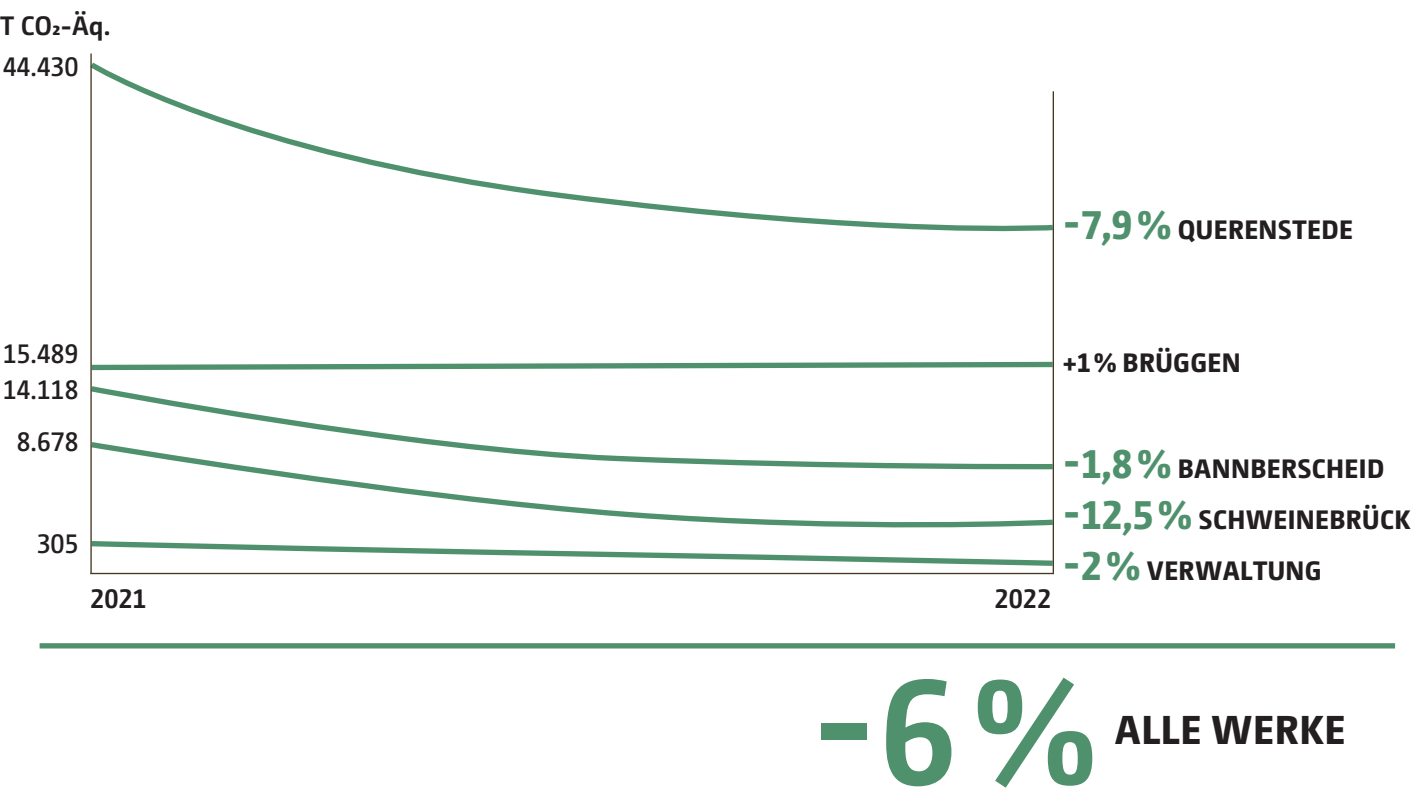
KRITERIUM 13

KLIMARELEVANTE EMISSIONEN

Mit dem CO₂-Monitoring und Energiemanagementsystems werden bei Röben alle Verbräuche und Emissionen ermittelt, dokumentiert und ausgewertet. Im Basisjahr 2022 hat Röben 78.331 t CO₂-Äq. emittiert (Scope 1 und 2). Diese teilen sich wie folgt auf:

EMISSIONSEINSPARUNGEN 2022

in T CO₂-Äq. und im Vergleich zum Vorjahr



Identifizieren Sie die wichtigsten Emissionsquellen und erläutern Sie die größten Herausforderungen bezüglich klimarelevanter Emissionen für Ihr Unternehmen.

Die Eigenschaften unserer Ziegel werden im Wesentlichen durch die beim keramischen Brand stattfindende Stoffwandlung beeinflusst. Für diese Stoffwandlung benötigt Röben Energie in Form von Erdgas und Strom, wobei Erdgas der wesentliche Energieträger ist. Durch seine Verbrennung entstehen die meisten Emissionen. Die Brenntemperaturen liegen zwischen 1.000 und 1.250 °C. Die wichtigsten Emissionsquellen sind daher unsere Brennöfen.

Die größte Herausforderung für Röben wird eine klimaneutrale Produktion sein. Hierfür werden in ausreichender und bezahlbarer Menge erneuerbare Energien (z.B. grüner Wasserstoff) sowie teilweise komplett neue Produktions- und Brenntechnologien benötigt.



OBERZIELE

Energiemanagement und Treibhausgas-Emissionen

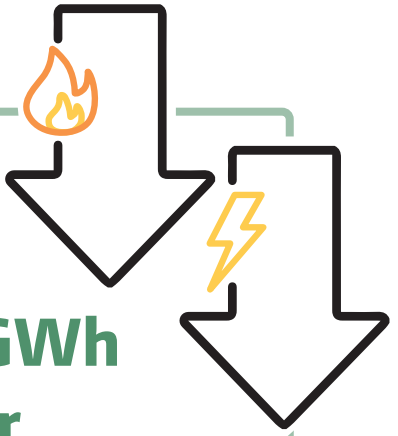
✓ Klimaneutralität bis 2050

Bis dahin wird Röben im Rahmen seines Energiemanagementsystems und CO₂-Monitorings permanent an der Optimierung der Verfahrenstechnik und den energieintensiven Prozessen und damit an der Reduzierung der klimarelevanten Emissionen arbeiten.

ZIELSETZUNG BIS 2030:

-25% weniger Energieverbrauch

Einsparung von ca. 78 GWh Erdgas & Strom pro Jahr



Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen zur Reduktion klimarelevanter Emissionen und für die Nutzung erneuerbarer Energien.



Durch das seit 2012 erfolgreich umgesetzte zertifizierte **Energiemanagementsystem nach ISO 50001** hält Röben seine Werke permanent auf dem Stand der Technik und konnte so den **spezifischen Energieverbrauch in den letzten Jahren kontinuierlich senken**.



Für die deutschen Röben-Standorte wurde ein erster **Corporate Carbon Footprint (CCF) für Scope 1 und 2 Emissionen** erstellt. Er wird jährlich fortgeführt und ausgewertet.



Durch das seit 2012 eingeführte und erfolgreich angewendete Energiemanagementsystem nach ISO 50001 wird der Energieverbrauch im Unternehmen kontinuierlich reduziert.



Seit Einführung des Systems konnte Röben kumuliert ca. 50 GWh Erdgas und Strom und damit ca. 12.000 t CO₂ einsparen. Das bedeutet, dass diese Menge jedes Jahr weniger benötigt wird. Sie entspricht ca. 12 % des gesamten Jahresenergiebedarfs.

Strategien & Maßnahmen Erreichte Ziele



Röben investiert in neue Technologien vor allem in den Bereichen **Verfahrenstechnik, Brenntechnik und Abwärmenutzung**, um die Energieeffizienz zu erhöhen und den CO₂-Ausstoß zu reduzieren.

Röben arbeitet weiterhin aktiv mit im **Vorstand der Forschungsgemeinschaft der Ziegelindustrie (FGZ)** zur Weiterentwicklung und Umsetzung der Roadmap zur klimaneutralen Ziegelproduktion.



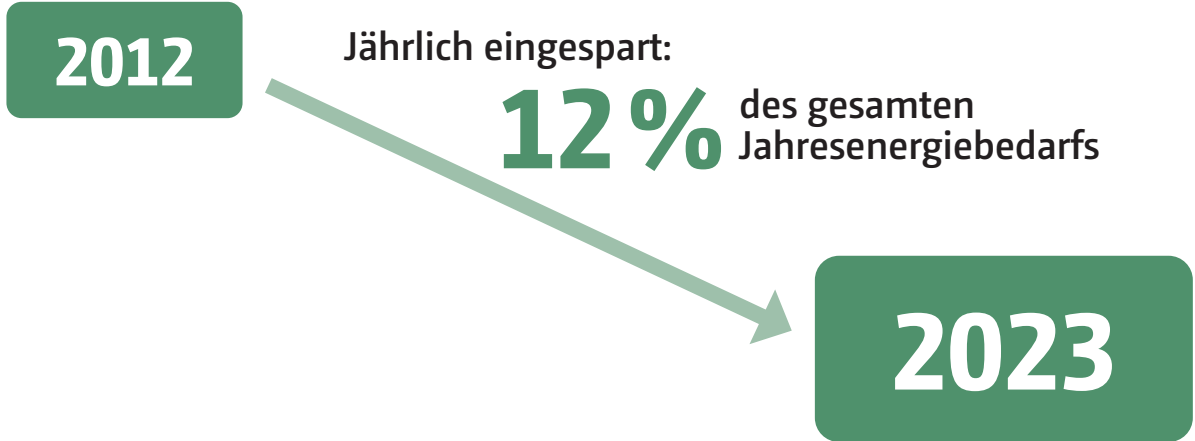
Der **Ausbau eigener „grüner“ Energieanlagen (Windkraft und Photovoltaik)** für die eigenen Produktionsstätten, Bürogebäude und Lagerhallen ist geplant.



Das Ziel aus dem Management-Review 2018, durch die Umsetzung von Effizienzmaßnahmen und Ersatzinvestitionen in einem Zeitraum von 10 Jahren 5 GWh Energie einzusparen, wurde bereits im Juli 2020 erreicht.



Daraufhin wurde eine weitere Einsparung von 2 GWh in einem Zeitraum von 5 Jahren zum Ziel gesetzt. Dieses Ziel wurde bereits nach 2 Jahren erreicht.



Berichten Sie, welche Bezugsgrößen Sie für die Berechnungen heranziehen, insbesondere das Basisjahr bei Reduktionsberechnungen, für welche Teile des Unternehmens die Berechnungen gelten, Emissionsfaktoren und das verwendete Regime (z.B. Carbon Disclosure Project, GHG Protocol, VfU Umweltkennzahlen für Finanzinstitute etc.).

Derzeit wird für die Berechnung der Ziele (Energieeinsparung in Höhe von 78 GWh bis zum Jahr 2029/2030) das Basisjahr 2016/2017 zugrunde gelegt.

Die Berechnungen beziehen sich auf den Bereich Produktion der Röben Tonbaustoffe GmbH in Deutschland. Dazu zählen die Werke und Standorte Schweinebrück, Querenstede, Bannberscheid und Brüggen.

Für die Berechnung der CO₂-Emissionen wird das GHG-Protokoll verwendet bzw. die Ergebnisse danach ausgewiesen



HANDLUNGSFELD VERANTWORTUNGSVOLLE UNTERNEHMENSFÜHRUNG

DER RÖBEN-WEG

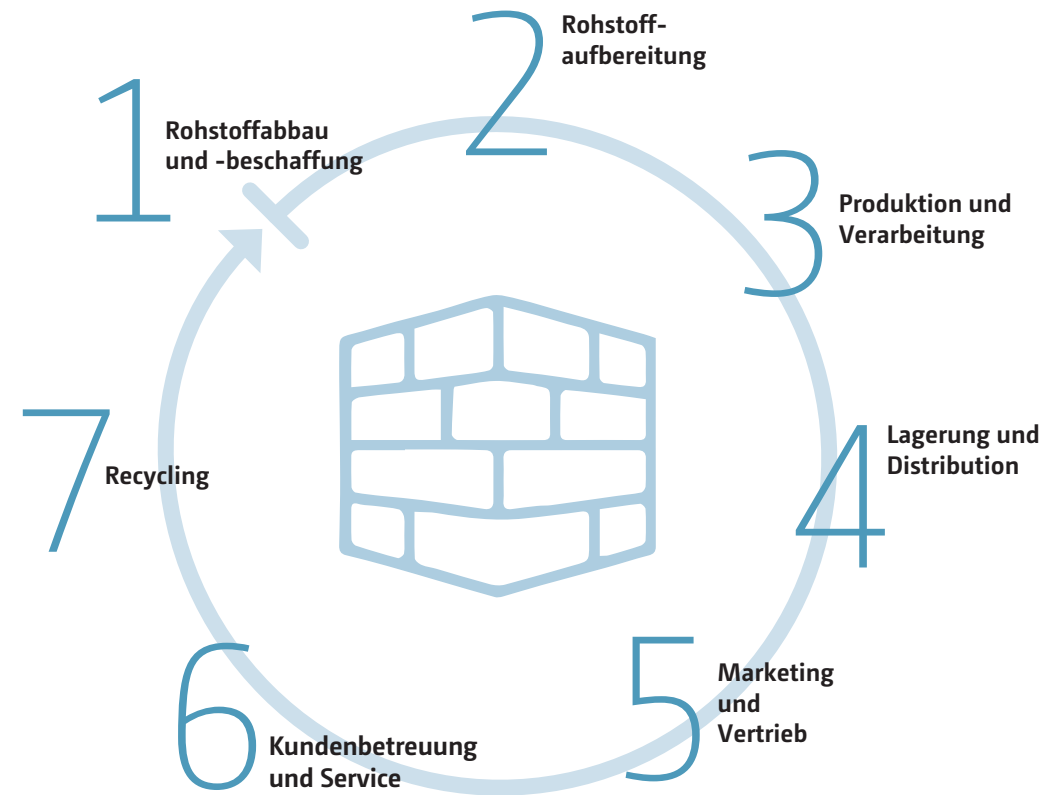
Röben ist ein Familienunternehmen und steht damit für die Werte mittelständischer inhabergeführter Firmen: Eine langfristige und am ganzheitlichen Erfolg orientierte Strategie, die auf Kontinuität und Stabilität setzt steht im Mittelpunkt unseres Denkens. Wir wissen um die Verantwortung, die wir für Mitarbeitende, Kunden und Gesellschaft tragen und nehmen sie wahr. Dazu gehört auch, das Unternehmen ohne Fremdbeteiligungen in die Zukunft zu führen.

KRITERIUM 4

TIEFE DER WERT-SCHÖPFUNGSKETTE

Beschreiben Sie, welche Stufen Ihre Produkte bzw. Dienstleistungen in der Wertschöpfungskette durchlaufen (z. B. vom Rohstoffeinkauf bis zum Leistungszeitpunkt bzw. Recycling)

DIE WERTSCHÖPFUNGSKETTE DER ZIEGELPRODUKTION BEI RÖBEN



**NACHHALTIGKEIT IST ...
GENERATIONEN
ZU ÜBERDAUERN.**

Ein Ziegel hält deutlich mehr als ein Häuserleben lang – 100 Jahre sind „nichts“ für diesen hart gebrannten, keramischen Baustoff. Man kann fast sagen, seine Lebensdauer ist praktisch unbegrenzt. Regen- und Feuchtigkeitsschutz, Hitze- und Kälteschutz, Brand- und Schallschutz: All das leistet der Ziegel viele, viele Jahrzehnte für die wertvolle Bausubstanz, ohne die geringsten Einbußen an seinen bauphysikalischen Eigenschaften. Das macht ihn so zuverlässig und so nachhaltig – über Generationen.

DIE WERTSCHÖPFUNGSKETTE DER ZIEGELPRODUKTION BEI RÖBEN

1. Rohstoffabbau und -beschaffung

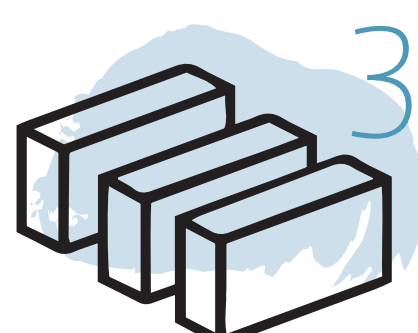
Der Ton wird in der Region oder direkt am Standort aus eigenen Gruben abgebaut. Zusätzlich werden weitere Rohstoffe sowie Hilfs- und Betriebsstoffe beschafft, die für die Produktion benötigt werden.

2. Rohstoffaufbereitung

Der abgebaute Ton wird aufbereitet, um die gewünschten Eigenschaften für die Ziegelproduktion zu erhalten. Dieser Prozess umfasst das Zerkleinern, Mischen und Homogenisieren der Rohstoffe. Der Mischprozess sorgt für die richtige Zusammensetzung und Qualität der Tonmasse.

Die Rohstoffe durchlaufen dabei einen Kastenbeschicker, den Walzenbrecher, den Kollergang und das Walzwerk oder die Mahlanlage. Eine besondere Bedeutung bei der Feinaufbereitung der Rohstoffe kommt dem Kollergang zu. Hier werden mit umlaufenden Walzen die größeren Bestandteile des bereits voraufbereiteten Tons zerkleinert, bevor er einem weiteren Walzwerk zugeführt wird, in dem er auf die gewünschte Korngröße (0-1 mm) gebracht und so zu einem feinkörnigen Versatz wird.

Um den gemischten und zerkleinerten Rohstoff anschließend gut formen zu können, wird fein dosiert Wasser zugesetzt. Die fertige Masse wird zunächst im Sumpfhaus eingelagert. Eigene Labore an den Standorten sowie externe Prüfinstitute überwachen die Rohstoffqualität- und Zusammensetzung.

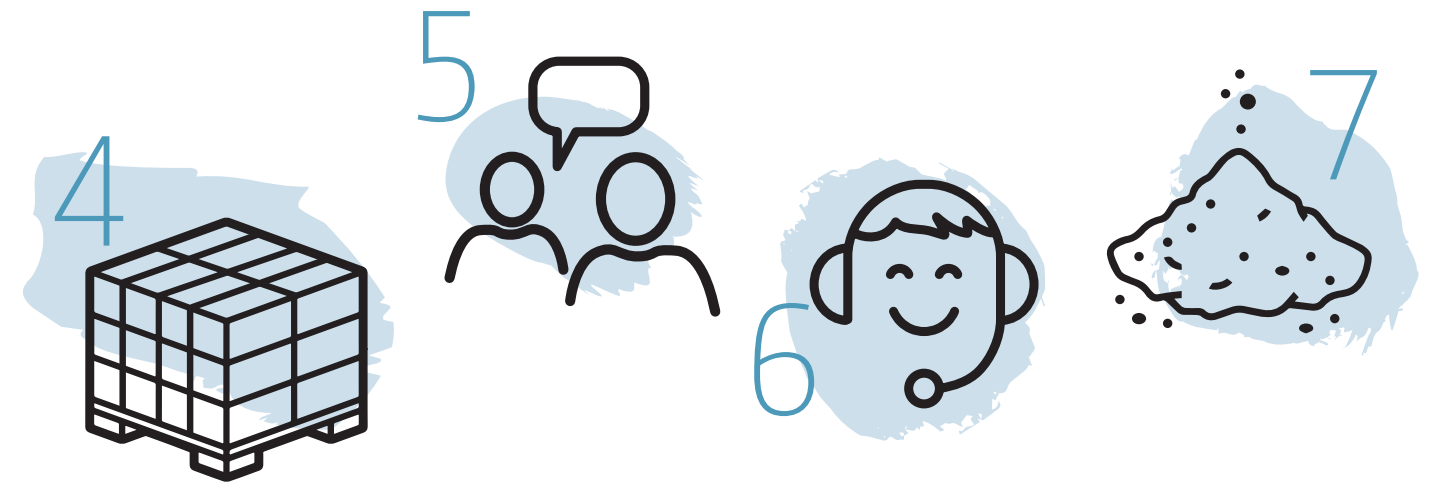


3. Produktion und Verarbeitung

In dieser Phase werden die aufbereiteten Rohstoffe geformt, getrocknet und zu Ziegeln gebrannt.

Aus dem Sumpfhaus gelangt das aufbereitete Rohmaterial über Transportbänder in den Doppelwellenmischer und durch die Vakuumkammer, in der es entlüftet wird, in die Presse. Hier erhalten die Rohlinge ihre endgültige Gestalt. Die Ziegel-Rohlinge sind zunächst zwischen 7% und 12% größer als der gebrannte Ziegel. Das Trocknen und Brennen führt zu einem Schwindungsprozess, in dem der Ziegel sein gewünschtes Endformat annimmt.

Nach dem Formen wird den Ziegel-Rohlingen in Trockenkammern bei Temperaturen von bis zu 100° C langsam überschüssige Feuchtigkeit entzogen. Sie werden anschließend nach einem festgelegten Setzschema so auf Tunnelofenwagen gestapelt, dass zwischen ihnen definierte Abstände für die Durchströmung mit dem heißen Luft-Gas-Gemisch beim Brennvorgang verbleiben. Die Wagen werden dann langsam durch den Tunnelofen geschoben und die Rohlinge gebrannt. Durch diesen keramischen Prozess werden sie zu hochfesten, langlebigen Ziegelsteinen.



4. Lagerung und Distribution

Die Ziegel werden auf Paletten gestapelt und mit Schutzfolien überzogen, um sie vor Umwelteinflüssen zu schützen. Die Folien werden bei Röben größtenteils nicht mehr – wie häufig noch anzutreffen – mit Gasbrennern geschrumpft! Auf den Lagerplätzen der Werke werden sie zwischengelagert und von dort aus an den Baustoffhandel oder zu Baustellen geliefert.

5. Marketing und Vertrieb

Im Marketing werden Strategien entwickelt, mit denen die Eigenschaften, Vorteile und der Nutzen der Produkte kommuniziert werden, um potenzielle und bestehende Kunden zu überzeugen und langfristige Beziehungen aufzubauen. Dies umfasst ebenso die Identifizierung von Zielmärkten, die Schaffung von Lösungen für die spezifischen Anforderungen der Kunden sowie die Entwicklung von Vertriebsstrategien und -kanälen.

6. Kundenbetreuung und Service

Nach dem Verkauf der Ziegel ist eine kontinuierliche Kundenbetreuung wichtig. Dies umfasst die Unterstützung bei Fragen oder Problemen im Zusammenhang mit der gelieferten Ware, die Bereitstellung von technischen Informationen und Schulungen zur korrekten Anwendung. Der Röben Planungsservice berät außerdem bei der Ausarbeitung von Fassadenkonzepten und entwickelt Ziegelfertigteile, die in eigenen Werken hergestellt werden.

7. Recycling

Ziegel, die bei den strengen Qualitätskontrollen nach dem Brand aussortiert wurden, vermahlt Röben zu Ziegelmehl, das dem Ton wieder beigemischt wird. So wird der fette Ton statt mit Sand nun mit Ziegelmehl für ein perfektes Brennergebnis abgemagert. Ungebrannter Ton aus dem Produktionsprozess wird ohnehin direkt wieder untergemischt. Dennoch: Die Vermeidung von Ziegelbruch bleibt oberste Priorität – und im Branchenvergleich steht Röben dabei ganz weit oben.

Die Wertschöpfungskette bei Röben zeigt den Ablauf vom Abbau und der Beschaffung von Rohstoffen bis zur Bereitstellung von Ziegeln für unterschiedlichste Bauvorhaben. Jeder Schritt berücksichtigt Nachhaltigkeitsaspekte und trägt dazu bei, hochwertige Produkte herzustellen und Kundenzufriedenheit zu gewährleisten.



Qualitätskontrolle während des Brennvorgangs

Berichten Sie, welche Nachhaltigkeitsaspekte für die dargestellten Wertschöpfungsstufen von Bedeutung sind. Erläutern Sie auch, bis zu welcher Tiefe der Wertschöpfungskette Nachhaltigkeitskriterien überprüft werden.

Berichten Sie, ob die jeweiligen sozialen und ökologischen Probleme bekannt sind, die auf den einzelnen Stufen auftreten, und wie diese Probleme angegangen werden.

Beim Rohstoffabbau und der Rohstoffbeschaffung ist die Einhaltung von umweltverträglichen und sozialen Praktiken von hoher Bedeutung. Die Tatsache, dass sich die Rohstoffvorkommen in der Nähe der Röben Werksstandorte befinden, ermöglicht kurze und energieeffiziente Transportwege und fördert die regionale Entwicklung. Darüber hinaus berücksichtigt Röben bei der Beschaffung auch die energetischen Auswirkungen bei der Verwendung und Entsorgung der Rohstoffe.

Soziale Aspekte: Um mögliche Konflikte zu erkennen und zu vermeiden, tauscht Röben sich bei regelmäßigen Treffen mit den Anwohnern und der weiteren Nachbarschaft aus. Diese sind z.B. von der Straßenschmutzung durch den LKW-Verkehr rund um unsere Werksstandorte betroffen.

In der Produktion und Verarbeitung sind insbesondere der Einsatz von Energie und Ressourcen sowie die Emissionen, die zum Klimawandel beitragen, wichtige Nachhaltigkeitsaspekte. Sie werden bei Röben seit vielen Jahren im Rahmen des Energiemanagementsystems und des CO₂-Monitorings überprüft. Röben optimiert die Produktionsprozesse und implementiert Energieeffizienzmaßnahmen, um diese Auswirkungen bestmöglich zu reduzieren. Röben sorgt selbstverständlich für die Einhaltung der gesetzlichen und behördlichen Forderungen, um umweltbelastende Emissionen zu vermeiden, bzw. auf ein Minimum zu reduzieren. Darüber hinaus verbessert die Qualitätssicherung in den Werken die Produktionsprozesse kontinuierlich.

DIE GRUNDSÄTZLICHEN PROZESSE, MIT DENEN WIR UNSERE PRODUKTE HERSTELLEN, SIND JAHRHUNDERTE ALT. IHRE OPTIMIERUNG IST SEIT JAHRZEHNEN UNSERE WICHTIGSTE AUFGABE.

Jedes keramische Produkt benötigt zur Herstellung Energie, Ausschuss bedeutet unnötigen Energieverlust. Zudem engagiert sich Röben aktiv im Vorstand des Bundesverbands der deutschen Ziegelindustrie, um Forschungs- und Entwicklungsprozesse zu unterstützen. So war Röben beispielsweise an der Entwicklung der Roadmap zur treibhausgasneutralen Ziegelproduktion beteiligt.

Soziale Probleme, die auftreten können, sind die Beeinträchtigung der Gesundheit der Mitarbeiter durch Lärm und Emissionen sowie die Gefahr von Arbeitsunfällen in der Produktion. Um diese Risiken zu minimieren, ergreift Röben Arbeitssicherheitsmaßnahmen, automatisiert Produktionsprozesse und führt eine Null-Unfall-Strategie ein, einschließlich vermehrter Sicherheitsunterweisungen. Zudem plant Röben die Einführung eines Arbeitssicherheitsmanagementsystems, um seine Bemühungen in diesem Bereich weiter zu verstärken.

Berichten Sie, ob und in welcher Form Ihr Unternehmen mit liefernden Betrieben und anderen Geschäftspartnerinnen und -partnern über die genannten Probleme kommuniziert und gemeinsam Lösungen erarbeitet.

Röben erarbeitet Lösungen in enger Zusammenarbeit mit seinen strategischen Geschäftspartnern. Dies erfolgt unter anderem über Ausschüsse des Branchenverbands, dem auch wichtige Zulieferunternehmen angehören, bilaterale Absprachen mit den Lieferanten sowie über einen Austausch und Forschungsprojekte mit führenden Forschungsinstituten, etwa zum Thema Wasserstoff.



Moderne robotergestützte Dachziegelproduktion im polnischen Werk Neumarkt

Wir wenden drei verschiedene Formgebungsverfahren zur Ziegelherstellung an:

1: DAS STRANGPRESSVERFAHREN

Hier wird der Ton unter Vakuum durch eine Schnecke zum Mundstück der Presse herausgedrückt. Der rechteckige Strang wird am Abschneider mit Drähten auf die gewünschten Klinkerdicken geschnitten.



2: DAS HANDFORMVERFAHREN

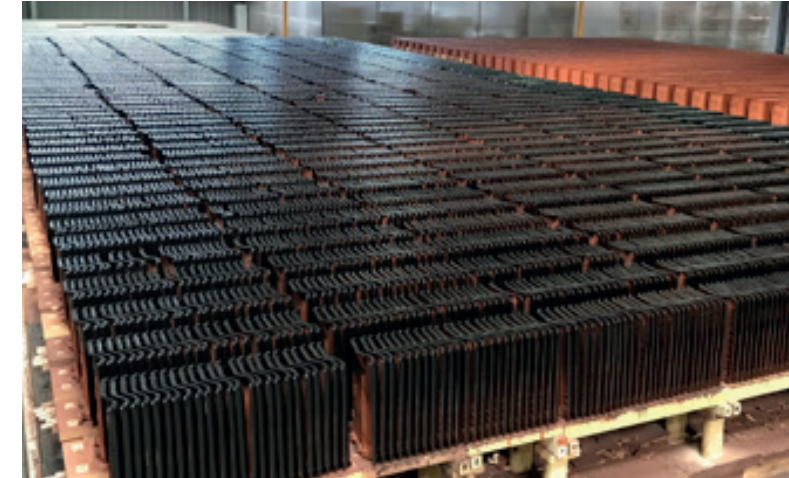
Fast wie in alten Zeiten wird der Ton (heutzutage maschinell) in Formen geworfen, überschüssiger Ton abgestrichen und anschließend aus der Form kopfüber auf ein Blech geschlagen. So entstehen die gequetschten, rustikalen Narbungen auf den Sichtflächen der Ziegel.



3: DIE WASSERSTRICH-PRESSE

Ton mit hoher Feuchte wird mit Stempeln durch einen Stahlrahmen gepresst. Der Klinker erhält dadurch an seinen Sichtseiten seine einzigartige, riefige Backsteinoberfläche. Nach ihrem Erfinder wird diese Presse auch Petersen-Presse genannt.

So brennen wir unsere Dachziegel:



**ERHEBLICH
WENIGER
CO₂**



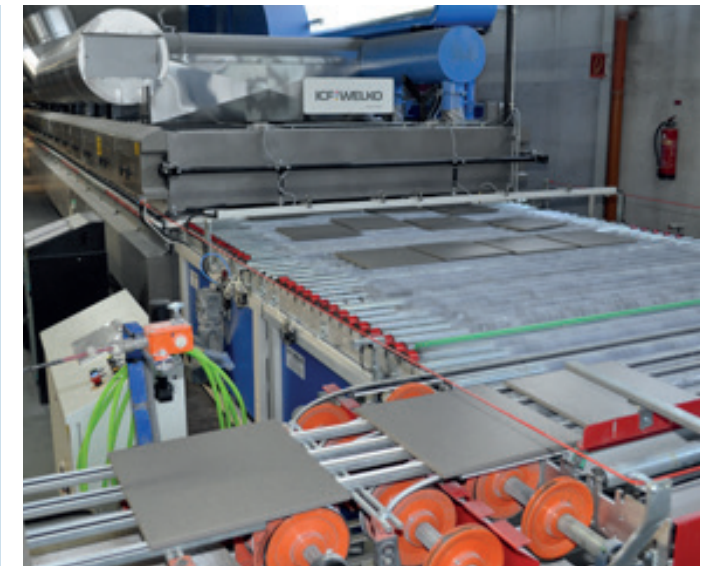
STEHENDER OFENBESATZ

Röben hat sich entschieden, die Dachziegel stehend auf dem Ofenwagen zu brennen. Technisch ist das sehr anspruchsvoll, gegenüber dem konventionellen Verfahren anderer Hersteller werden so jedoch erhebliche Mengen CO₂-Emissionen eingespart. Ein besonderer Aufwand für Röben also, mit dem aber die Nachhaltigkeit der Ziegel weiter vorangebracht wird.

Unsere Feinsteinzeugproduktion:

HOCH BELASTBAR

An Industrie- und Gewerbeböden werden extrem hohe Anforderungen gestellt. Röben Feinsteinzeug wird daher aus fein aufbereitetem trockenem Tonpulver unter sehr hohem Druck gepresst und bei ca. 1.230°C im Rollenofen hart gebrannt. Das zählt sich durch extreme Maßhaltigkeit, außergewöhnliche Strapazierfähigkeit und höchste Biegezug- und Druckfestigkeiten aus. Die Wasseraufnahme liegt bei deutlich unter 0,5%! Beste Voraussetzungen also für die wirtschaftliche Rüttelverlegung auf großen, gewerblich genutzten Flächen. Der umlaufende Röben V-Spacer® jeder Fliese schützt die Kanten dabei zuverlässig.



KRITERIUM 17

MENSCHENRECHTE

IN DER GESAMTEN PRODUKTION SETZEN WIR AUF KURZE WEGE UND ROHSTOFFE AUS DER REGION.



OBERZIELE

(im Rahmen von Workshops gesetzt)

Nachhaltiges Lieferkettenmanagement

- ✓ **Verhinderung von Menschenrechtsverletzungen in der Lieferkette**
- ✓ **Priorität des regionalen Bezugs und bevorzugen umweltfreundlicher Lieferanten**

Berichten Sie über die Zielsetzungen und den geplanten Zeitpunkt der Zielerreichung für die Einhaltung von Menschenrechten bezogen auf das eigene Unternehmen, etwaige Tochtergesellschaften sowie zuliefernde Betriebe und Dienstleister.

Bei der erstmalig durchgeführten Wesentlichkeitsanalyse von Röben erschien das Themenfeld Menschenrechte nicht unter den Top 10 und befindet somit nicht im Fokus der Nachhaltigkeitsstrategie. Thematisiert wird es im Handlungsfeld verantwortungsvolle Unternehmensführung durch das Themenfeld „Nachhaltiges Lieferkettenmanagement“. In diesem Themenfeld folgt Röben dem Leitsatz: „Wir beziehen hauptsächlich Rohstoffe aus der Region und stellen kurze Wertschöpfungsketten sicher. In diesen achten wir auf die Einhaltung von umwelt- und sozialverträglichen Praktiken“.

Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen für die Einhaltung von Menschenrechten, bezogen auf das eigene Unternehmen, etwaige Tochtergesellschaften und zuliefernde Betriebe.

Berichten Sie, ob und in welchem Maße bisherige Ziele erreicht wurden, bzw. legen Sie offen, wenn Sie Ziele nicht erreichen konnten und warum.

Beispielhafte Maßnahmen, die zukünftig zur Erreichung der Nachhaltigkeitsziele im Themenfeld „Nachhaltiges Lieferkettenmanagement“ beitragen und angestrebt werden, sind die Einführung einer Erklärung zur Einhaltung von Menschenrechten in Form eines Supplier Code of Conduct (SCoC) sowie die Lieferantenauswahl nach sozialen und ökologischen Kriterien.

Ziel ist es unter anderem auch, die bereits bestehenden Einkaufsrichtlinien zur nachhaltigen Beschaffung im Bereich Energiemanagement weiterzuentwickeln und unsere Mitarbeiter im Einkauf zu Umwelt- und Sozialfragen kontinuierlich zu schulen.

Berichten Sie über wesentliche Risiken, die sich aus Ihrer Geschäftstätigkeit, aus Ihren Geschäftsbeziehungen und aus Ihren Produkten und/oder Dienstleistungen ergeben und wahrscheinlich negative Auswirkungen auf Menschenrechte haben.

Es sind keine Verstöße gegen die Menschenrechte bekannt und es gehen keine Risiken aus der Geschäftstätigkeit hervor. Allgemein setzt Röben in der gesamten Produktion entlang der Wertschöpfungskette auf kurze Wege und die Beschaffung von Rohstoffen aus der Region.

KRITERIUM 19

POLITISCHE EINFLUSSNAHME

RÖBEN BETEILIGT SICH DURCH AKTIVE VERBANDS- ARBEIT AN DER AKTUELLEN POLITISCHEN UND GESELLSCHAFTLICHEN DISKUSSION.

Berichten Sie, welche aktuellen Gesetzgebungsverfahren für das Unternehmen relevant sind und in welcher Form zu diesen Eingaben gemacht wurden.

Röben beteiligt sich durch aktive Verbandsarbeit an der aktuellen politischen und gesellschaftlichen Diskussion. Hier ist beispielsweise die aktive Mitgliedschaft im Vorstand der Forschungsgemeinschaft der Ziegelindustrie (FGZ) zu nennen.

Am stärksten ist Röben derzeit vom aktuellen Gesetzgebungsverfahren zur europäischen CSRD-Berichtspflicht betroffen, unter die Röben nach aktuellem Stand (14.06.23) in Zukunft fallen wird. Röben selbst nimmt auf diese Gesetzgebungsverfahren keinen politischen Einfluss.

Perspektivisch durch Zulieferer / Partner:

- Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz
- Ggf. EU-Taxonomie

Erläutern Sie, ob und wenn ja wie Ihr Unternehmen bzw. Ihr Branchenverband politisch Einfluss ausübt. Zusätzlich bei Parteispenden: An welche politischen Parteien und ggf. in welcher Höhe Sie im vergangenen Jahr gespendet haben.

Röben betreibt keine Lobby-Arbeit, spendet nicht an politische Parteien und nimmt auch keinen direkten Einfluss auf gesetzgebende Verfahren.

Röben beteiligt sich über die aktive Verbandsmitgliedschaft an politischen oder gesellschaftlichen Diskussionen und an Eingaben zu Gesetzgebungsverfahren – sowohl regional als auch national.

NACHHALTIGKEIT IST ...

NATÜRLICHE KREIS- LÄUFE ZU ERHALTEN.

Unsere Klinker und Dachziegel: Erde, Wasser, Luft und Feuer machen sie zu dem, was sie sind – und das schon seit Jahrtausenden. Ihre Natürlichkeit hilft uns, gesund zu leben: Außenwände und Dächer aus Ziegeln wirken klima- und wärmeregulierend, geben keinerlei schädliche Stoffe ab und bilden die perfekte Schutzbarriere für sicheres und gesundes Wohnen. Am Ende seines Lebens kehrt der Ziegel in den Kreislauf zurück: Ziegelbruch ist kein Abfall, sondern Rohstoff! Ziegel, die bei den Qualitätskontrollen nach dem Brand aussortiert wurden, vermahlen Röben zu Ziegelmehl, das dem Ton wieder beigemischt wird. So wird der fette Ton statt mit Sand nun mit Ziegelmehl für ein perfektes Brennergebnis abgemagert. Ungebrannter Ton aus dem Produktionsprozess wird ohnehin direkt wieder untergemischt. Dennoch: Die Vermeidung von Ziegelbruch bleibt oberste Priorität – und im Branchenvergleich steht Röben dabei ganz weit oben. Backstein ist und bleibt pure Natur.

KRITERIUM 20

GESETZES- UND RICHTLINIEN-KONFORMES VERHALTEN

Berichten Sie über Strategien, konkrete Maßnahmen, Standards, Systeme und Prozesse zur Vermeidung von rechtswidrigem Verhalten und insbesondere Korruption. Gehen Sie darauf ein, wie Korruption und andere Gesetzesverstöße im Unternehmen verhindert, aufgedeckt und sanktioniert werden.

Die Wertschöpfung unseres Unternehmens findet in Europa statt. Aus unserer Geschäftstätigkeit ergeben sich daher keine wesentlichen Risiken aus rechtswidrigem Verhalten, so dass ein Präventionskonzept nicht erforderlich ist. Als Familienunternehmen ist generationenübergreifendes Denken und Verantwortungsbewusstsein eine Leitlinie unseres unternehmerischen Handelns.

Berichten Sie, wie die Umsetzung der Strategien, Maßnahmen, Standards, Systeme und Prozesse überprüft wird.

Röben unterstützt den Gedanken der regionalen Wertschöpfung durch den Bezug von Rohstoffen aus der Region. Das Lieferkettenmanagement wird dabei durch normkonforme und anerkannte Standards gewährleistet. Darüber hinaus stellen viele Lieferanten soziale und ökonomische Informationen zur Verfügung, die über die gesetzlichen Mindeststandards hinausgehen. Röben bezieht keine Rohstoffe aus Ländern, in denen die Einhaltung der Menschenrechte nicht gewährleistet ist bzw. nicht gewährleistet werden kann. Die Einhaltung von Arbeits- und Menschenrechten, insbesondere den Ausschluss von Kinderarbeit, kann Röben außerhalb seiner Organisation nicht garantieren und auch nicht kontrollieren oder beeinflussen.

Im Rahmen seiner Möglichkeiten prüft Röben diese Bedingungen nach bestem Wissen und Gewissen, mit der Konsequenz, die Geschäftsbeziehung zu beenden, wenn die Art und Weise, wie das betreffende Unternehmen arbeitet oder handelt, nicht mit gesetzlichen Regelungen oder den Wertvorstellungen von Röben übereinstimmt.

GENERATIONENÜBERGREIFENDES DENKEN UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN IST EINE LEITLINIE UNSERES UNTERNEHMERISCHEN HANDELNS.

Berichten Sie, wer in ihrem Unternehmen für das Thema Compliance verantwortlich ist und wie die Geschäftsführung eingebunden ist.

Für die Röben Gruppe wurde als Compliance-Verantwortlicher der Geschäftsführer Rolf Sander benannt. Er unterstützt die gesamte Geschäftsführung bei der Umsetzung der Compliance-Richtlinien.

Zu den oben beschriebenen Richtlinien wurden alle definierten Personen bzw. Abteilungen geschult. Sie werden regelmäßig auf den aktuellen Stand gebracht. Für neue Mitarbeiter sind die Compliance-Richtlinien Bestandteil der Einarbeitung.

Berichten Sie, ob und in welchem Maße bisherige Ziele erreicht wurden bzw. legen Sie offen, wenn Sie Ziele nicht erreichen konnten und warum.

Die Einhaltung der gesellschaftlichen Normen ist oberste Führungsaufgabe. Unter Einhaltung eines konsequenten Vier-Augen-Prinzips stellen wir sicher, dass diese Normen nach menschlichem Ermessen eingehalten werden. Die internationalen Geschäftsbeziehungen sind überschaubar und stellen keine nennenswerte Größe dar, um damit Einfluss auf die handelnden Organisationen zu nehmen.



HANDLUNGSFELD MITARBEITER

UNSERE MITARBEITER UND WIR

Unser Erfolg beruht maßgeblich auf der Leistung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, denen wir unsere Flexibilität und Verlässlichkeit verdanken. Wir glauben fest daran, dass sie das Herzstück unseres Unternehmens sind. Ihre Leidenschaft, ihr Engagement und ihr Know-how sind der Motor, der Röben seit mehr als einem Jahrhundert antreibt. Bei Röben stehen die Mitarbeiter im Zentrum unseres Handelns, ihre Zufriedenheit und ihr Wohlbefinden haben für uns höchste Priorität.

Unsere Unternehmenskultur ist geprägt von einer offenen und respektvollen Kommunikation. Wir schaffen ein Arbeitsumfeld, in dem sich unsere Mitarbeiter geschätzt und gehört fühlen. Ihre Ideen und Vorschläge sind uns wichtig und werden im innerbetrieblichen Vorschlagswesen gehört und berücksichtigt.

Unsere Röben-Kolleginnen und -Kollegen sind Teil der großen Unternehmensfamilie. Wir sind stolz darauf, gemeinsam mit ihnen eine erfolgreiche Zukunft zu gestalten.

KRITERIUM 8

ANREIZSYSTEME

Berichten Sie, ob es ein Vergütungssystem oder ein anderes, nichtmonetäres Anreizsystem für Mitarbeitende und Führungskräfte gibt, in dem Nachhaltigkeitsziele integriert sind und wenn nicht, ob ein solches geplant ist.

Erläutern Sie, wie und durch welche Gremien die Erreichung der mit den Mitarbeitenden und Geschäftsleitung vereinbarten Ziele kontrolliert wird.

Berichten Sie, ob und wenn ja welche Nachhaltigkeitsziele bereits Bestandteil der Evaluation der obersten Führungsebene (Vorstand / Geschäftsführung) durch das Kontrollorgan (Aufsichtsrat / Beirat) sind.

Da Röben sich noch im Aufbau seines Nachhaltigkeitsmanagementsystems befindet, wurde bislang noch kein nichtmonetäres Anreizsystem für Mitarbeiter und Führungskräfte entwickelt, in dem Nachhaltigkeitsziele integriert sind. Dies wird jedoch für die Zukunft angestrebt. Röben besitzt bereits ein funktionierendes innerbetriebliches Vorschlagswesen.

Unser Unternehmen hat ein starkes Bestreben, Anreizsysteme zu integrieren, um die Motivation und Leistung unserer Mitarbeiter zu steigern. Wir entwickeln derzeit maßgeschneiderte Anreizsysteme, die die individuellen und kollektiven Ziele unserer Teams unterstützen. Dieser Schritt wird dazu beitragen, unsere Unternehmenskultur zu stärken und eine Umgebung zu schaffen, in der Engagement und Exzellenz belohnt werden.



Stolzer Blick auf ein hervorragendes Produkt: Im Ziegel stecken jede Menge Know-how und Erfahrung

NACHHALTIGKEIT IST ...

DER NATUR ETWAS ZURÜCKZUGEBEN.



Renaturierte Röben-Tongrube

Unser Rohstoff kommt aus der Natur. In den nicht mehr genutzten Bereichen unserer Tongruben finden Tiere und Pflanzen einen vielfältigen Lebensraum, den ihnen auch die zuvor dort betriebene Landwirtschaft nicht bieten konnte. Mächtige Schilfgürtel, dichtes Unterholz sowie heimische Wildpflanzen und Bäume, die innerhalb kürzester Zeit die Flächen besiedeln, bedeuten für eine Vielzahl von Lebewesen Unterschlupf und Nahrung. Umweltschutzverbände dokumentieren regelmäßig die zunehmende Artenvielfalt und die verschiedenen Zugvögelbestände, die die ehemalige Tongrube auf ihrem Weg in den Süden für ihre Rast nutzen.

KRITERIUM 14

ARBEITNEHMERRECHTE

Berichten Sie über die Zielsetzungen und den geplanten Zeitpunkt der Zielerreichung für die Einhaltung von Arbeitnehmerrechten (u. a. nationale und internationale Standards, Arbeitsbedingungen, Achtung der Rechte der Gewerkschaften, Achtung der Rechte der Arbeitnehmerinnen und Arbeitnehmer auf Informationen, Gesundheitsschutz, Arbeitssicherheit).

Als familiengeführtes Unternehmen weiß Röben um die Bedeutung des generationenübergreifenden Zusammenhalts für den Unternehmenserfolg. So steht neben der Bindung und Weiterentwicklung bestehender Fach- und Führungskräfte auch die Unterstützung junger Menschen auf ihrem Weg ins Berufsleben im Fokus des Personalmanagements. Durch eine angemessene Vergütung, ein familiäres Arbeitsklima und faire Aufstiegschancen will Röben ein Arbeitgeber für motivierte und hochqualifizierte Fachkräfte sein.

Da die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeitenden für Röben von höchster Bedeutung sind, wird in allen Werken an der kontinuierlichen Verbesserung der Arbeitsbedingungen gearbeitet.

Zum Aufbau des Nachhaltigkeitsmanagements wurden Workshops mit den verantwortlichen Personen aus den jeweiligen Unternehmensbereichen durchgeführt.



OBERZIELE

Arbeitgeberattraktivität, Mitarbeiterentwicklung, Aus- und Weiterbildung, Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

- ✓ **Röben als attraktiven Arbeitgeber positionieren**
- ✓ **Langfristige Bindung an das Unternehmen sichern**
- ✓ **Arbeitsbedingungen kontinuierlich verbessern**
- ✓ **Bestmöglicher Schutz aller Mitarbeiter vor arbeitsbedingten Gefahren**
- ✓ **Null-Unfall-Strategie umsetzen**
- ✓ **Gesundheitsmanagement verbessern**

Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen zur Achtung von Arbeitnehmerrechten und zur Beteiligung von Mitarbeitenden über die gesetzlichen Bestimmungen hinaus.

Röben verbessert durch verschiedene Maßnahmen kontinuierlich die Arbeitsbedingungen und den Arbeitsschutz der Mitarbeiter. Im Bereich der Arbeitssicherheit wird Röben bei der Entwicklung und Umsetzung von Maßnahmen durch einen externen Arbeitssicherheitsbeauftragten unterstützt. Neben den Routineaufgaben wie Information über aktuelle Arbeitsschutzvorschriften, Begehungen, Unterstützung bei Schulungen und Unterweisungen der Mitarbeiter wurden die Gefährdungsbeurteilungen für alle Arbeitsbereiche gezielt aufgegriffen, überprüft und aktualisiert. Neben diesen Routineaufgaben haben in den letzten drei Jahren die Corona-Pandemie und die damit verbundenen, bundesweit geltenden Schutzmaßnahmen unsere Aktivitäten stark geprägt.

Die Beseitigung von Unfallquellen und Sicherheitsmängeln hat in allen Werken höchste Priorität. Deshalb wurde in allen Werken die Null-Unfall-Strategie eingeführt. Teil dieser Strategie ist die Einbindung der Mitarbeiter in das betriebliche Vorschlagswesen (BVW) und ihre regelmäßige Teilnahme an Sicherheitsunterweisungen zur Unfallvermeidung. Weitere Maßnahmen, die zukünftig zur Erreichung der Nachhaltigkeits-Oberziele im Handlungsfeld „Mitarbeiter“ beitragen und angestrebt werden, sind die Erarbeitung eines Personalentwicklungsplans und die Einführung eines Arbeitssicherheitsmanagementsystems. Maßnahmen, die bereits umgesetzt werden, sind Workshops und Schulungen für bestehende und neue Mitarbeiter, z. B. zum Thema Energie, arbeitsplatzbezogene Gefährdungsbeurteilungen sowie die Umsetzung und Weiterentwicklung des Staubminderungskonzeptes. Weitere Themen könnten auch im Rahmen des BVW ermittelt werden.

DIE BESEITIGUNG VON UNFALLQUELLEN UND SICHERHEITSMÄNGELN HAT IN ALLEN WERKEN HÖCHSTE PRIORITÄT. DESHALB WURDE IN ALLEN WERKEN DIE NULL-UNFALL-STRATEGIE EINGEFÜHRT.

Berichten Sie, wie die Beteiligung der Mitarbeitenden am Nachhaltigkeitsmanagement des Unternehmens gefördert wird.

Da sich Röben noch im Aufbau seines Nachhaltigkeitsmanagementsystems befindet, gibt es noch keine explizite Förderung der Beteiligung der Mitarbeiter. Aktuell werden alle Unternehmensbereiche bei Röben miteinbezogen. Dabei unterstützen ausgewählte Mitarbeiter bei der Festlegung des Leitbildes, der Entwicklung von Nachhaltigkeitszielen und Maßnahmen sowie der Erhebung von Indikatoren in verschiedenen Workshops und Abstimmungen.

Berichten Sie, ob das Unternehmen international tätig ist. Falls ja, ob und wie ggf. deutsche Standards im Ausland umgesetzt werden / welche internationalen Regeln eingehalten werden.

Röben ist neben seinen Standorten in Deutschland und Polen auch in den USA tätig. Sowohl für unsere Mitarbeiter in Deutschland als auch in Polen ist die Einhaltung der Arbeitnehmerrechte durch die nationale bzw. europäische Gesetzgebung gewährleistet. In Polen wird die Einhaltung von Arbeitsschutzvorschriften und Arbeitnehmerrechten, angelehnt an die internationalen Standards, durch die Umsetzung von EU-Richtlinien und -Normen und deren Harmonisierung mit dem nationalen Recht (Gesetze und Verordnungen, die im Gesetzblatt als in der Republik Polen geltende Vorschriften veröffentlicht sind) gewährleistet.

MASSNAHMEN ZUR UMSETZUNG VON EU-RICHTLINIEN IN POLNISCHES RECHT SOWIE DEREN PRAKTISCHE ANWENDUNG SIND:

Werk in
Środa Śląska

1. Röben stellt sicher, dass alle verwendeten Chemikalien am Standort ordnungsgemäß beschrieben sind und die erforderlichen Sicherheitsdatenblätter für sie zur Verfügung stehen, in Übereinstimmung mit:
 - a) REACH (Nr. 1907/2006)
 - b) CLP-Verordnung (Nr. 1272/2008).
2. Röben stattet die Arbeitsstätten mit Erste-Hilfe-Kästen nach der deutschen Norm DIN 13157 aus, obwohl dies von einer polnischen Norm nicht gefordert wird.
3. Röben stellt geeignete Anweisungen und Handbücher für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz in polnischer Sprache zur Verfügung, führt Risikobewertungen am Arbeitsplatz durch und ernennt Personen, die für ein angemessenes und präventiv wirksames Schutzniveau und so für die Vermeidung von Gefahren am Arbeitsplatz sorgen. Dazu gehören einerseits gewerkschaftlich gewählte ehrenamtliche Arbeitsinspektoren sowie hauptamtlich Beauftragte für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz. Dies erfolgt in Übereinstimmung mit der Richtlinie 89/391/EWG des EU-Rates.
4. Röben gewährleistet, dass alle Arbeitsplätze, an denen Maschinen mit einem Schädigungspotenzial im Einsatz sind, gemäß der Richtlinie 2009/104/EG sicher sind.
5. Röben verlangt von seinen Lieferanten, dass sie Maschinen und Geräte nach aktuell gültigen Sicherheitsvorschriften und Normen herstellen und verlangt zur Bestätigung dessen die CE-Kennzeichnung gemäß der Richtlinie 2006/42/EG
6. Röben schützt seine Mitarbeiter vor übermäßigem Lärm sowie Staubbelastungen durch regelmäßige Prüfungen der Arbeitsumgebung, die in seinem Auftrag von akkreditierten Messlabors durchgeführt werden. Die Ergebnisse werden den Mitarbeitern an ihren Arbeitsplätzen zur Verfügung gestellt, zusammen mit einer Interpretation, Beschreibung und Anweisung zur Verwendung von persönlicher Schutzausrüstung. Die Anweisungen werden auch grafisch auf Schildern gemäß der Richtlinie 2003/10/EG dargestellt.
7. Röben verringert das Explosionsrisiko und informiert die Mitarbeiter über die mit Explosionsrisiken verbundenen Gefahren. Dazu werden Sicherheitsbewertungen in Auftrag geben und die darin enthaltenen Richtlinien (Explosionsgefährdungsbeurteilung und Explosionsschutzdokument) umgesetzt. Darüber hinaus werden zusätzliche Informationen in die Gesundheits- und Sicherheitsschulungen gemäß der Richtlinie 1999/92/EG aufgenommen.
8. Röben reduziert das Risiko von Stromschlägen für die Beschäftigten durch zyklische Messungen der elektrischen Anlagen. Die Ergebnisse und Freigaben werden mit der Unterschrift einer autorisierten Person archiviert. Röben reduziert das Brandrisiko, indem Informationen zur Brandverhütung in die Schulungen zum Arbeitsschutz aufgenommen und Feuerlöscher, Hydranten und andere Brandbekämpfungsgeräte gemäß der Richtlinie 89/654/EWG bereitgestellt werden.
9. Röben gewährleistet den Schutz der Privatsphäre und der Rechte der Mitarbeiter bei der Verarbeitung ihrer personenbezogenen Daten gemäß der Verordnung (EU) 2016/679 über den Schutz personenbezogener Daten (RODO).
10. Röben informiert die Mitarbeiter über die Arbeitsbedingungen, wie z. B. Entlohnung, Arbeitszeit und Urlaub, gemäß der Richtlinie 91/533/. Röben gestaltet die Arbeitszeit gemäß der Richtlinie 2003/88/EG.
11. Röben wendet den Grundsatz der Gleichbehandlung von Frauen und Männern am Arbeitsplatz gemäß der Richtlinie 2006/54/EG an.
12. Röben garantiert den gleichen Zugang von Frauen und Männern zur Beschäftigung, zum beruflichen Aufstieg und zu den Arbeitsbedingungen gemäß der Richtlinie 2002/73/EG. Diese Richtlinie erweitert die Grundsätze der Gleichbehandlung von Männern und Frauen in der zuvor genannten Richtlinie 2006/54/EG.
13. Röben verbietet Diskriminierung aus Gründen der Religion oder Weltanschauung, einer Behinderung, des Alters oder der sexuellen Orientierung gemäß der Richtlinie 2000/78/EG.
14. Am 26.04.2023 traten die Bestimmungen eines geänderten polnischen Arbeitsgesetzes auf der Grundlage der Richtlinie 2019/1152 des Europäischen Parlaments und des Rates (EU) vom 20. Juni 2019 über transparente und vorhersehbare Arbeitsbedingungen in der Europäischen Union und der sogenannten Elternrichtlinie in Kraft. Diese sind für Röben bindend und es wird für deren umgehende Umsetzung gesorgt.



Mitarbeiter im Dachziegelwerk Neumarkt/PL

KRITERIUM 15

CHANCENGERECHTIGKEIT

RÖBEN FÖRdert eine offene und wertschätzende Unternehmenskultur, die die Talente und Fähigkeiten aller unserer Mitarbeiter unabhängig von Geschlecht, Alter, Religion, sexueller Identität, Herkunft oder Behinderung würdigt.



Berichten Sie über die Zielsetzungen und den geplanten Zeitpunkt der Zielerreichung für Chancengerechtigkeit und Vielfalt im Unternehmen, angemessene Bezahlung aller Mitarbeitenden, Vereinbarkeit von Familie und Beruf sowie Integration.

Respekt und Gerechtigkeit sind bei Röben Kernaspekte seiner Werte. Röben fördert eine offene und wertschätzende Unternehmenskultur, die die Talente und Fähigkeiten aller unserer Mitarbeiter unabhängig von Geschlecht, Alter, Religion, sexueller Identität, Herkunft oder Behinderung würdigt. Sein Leitbild lebt Röben durch angemessene Entlohnung, ein familiäres Arbeitsklima sowie faire Aufstiegschancen.

Um den Bereich der „Chancengleichheit“ zu strukturieren, wurden beim Aufbau des Nachhaltigkeitsmanagements verschiedene Workshops mit den zuständigen Personen aus den jeweiligen Unternehmensbereichen durchgeführt.



OBERZIELE Chancengleichheit

- ✓ **Gerechte und faire Aufstiegschancen und Förderung**
- ✓ **Identifikation und Abbau von unsichtbaren Barrieren**

Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen zur Chancengerechtigkeit und Vielfalt im Unternehmen, angemessenen Bezahlung aller Mitarbeitenden, Vereinbarkeit von Familie und Beruf sowie Integration.

Beispielhafte Maßnahmen, die bereits umgesetzt werden und in Zukunft weiterentwickelt werden, sind barrierefreie Stellenausschreibungen und Bewerbungsprozesse, die Schaffung von barrierefreien Arbeitsbedingungen sowie die Durchführung von Workshops und Informationsveranstaltungen zu Themen wie Antidiskriminierung. Es wird auch angestrebt, zukünftig die Förderung von Frauen in Führungspositionen in Verwaltung und Produktion voranzutreiben.

Darüber hinaus werden Arbeitszeitmodelle und Unterstützungsangebote individuell mit den Mitarbeitern vereinbart und im Arbeitsvertrag festgehalten. Eine faire Entlohnung stellt Röben durch die Nutzung eines Tarifvertrages für alle Mitarbeiter sicher.



**barrierefreie
Arbeitsbedingungen**



**Workshops und
Informationsveranstaltungen zu relevanten
Themen**



**individuelle
Arbeitszeitmodelle
und Unterstützungs-
angebote**



Tarifvertrag

KRITERIUM 16

QUALIFIZIERUNG

WIE VIELE ANDERE PRODUZIERENDE UNTERNEHMEN IST AUCH RÖBEN VOM FACHKRÄFTEMANGEL BETROFFEN. DAS BESETZEN VON STELLEN IN TECHNISCHEN BERUFEN IST EINE BESONDERE HERAUSFORDERUNG.



OBERZIELE

Arbeitgeberattraktivität und Mitarbeiterentwicklung

- ✓ Gerechte und faire Aufstiegschancen und Förderung
- ✓ Identifikation und Abbau von unsichtbaren Barrieren

Berichten Sie über die Zielsetzungen und den geplanten Zeitpunkt der Zielerreichung für die Förderung der Beschäftigungsfähigkeit aller Mitarbeitenden, insbesondere bezogen auf (Weiter-)Bildung, Gesundheitsmanagement, Digitalisierung und Umgang mit Herausforderungen des demografischen Wandels.

Als Familienunternehmen weiß Röben, wie wichtig der Zusammenhalt der Generationen für den Unternehmenserfolg ist. So steht neben der Bindung und Weiterentwicklung bestehender Fach- und Führungskräfte auch die Unterstützung junger Menschen auf ihrem Weg ins Berufsleben im Fokus unseres Personalmanagements. Durch eine angemessene Vergütung, ein familiäres Betriebsklima und faire Aufstiegschancen will Röben ein Arbeitgeber für motivierte und hochqualifizierte Fachkräfte sein.

Um den Bereich „Qualifizierung“ weiterzuentwickeln, wurden beim Aufbau des Nachhaltigkeitsmanagements verschiedene Workshops mit den Verantwortlichen aus den jeweiligen Unternehmensbereichen durchgeführt.

Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen für die Förderung der Beschäftigungsfähigkeit aller Mitarbeitenden, insbesondere bezogen auf (Weiter-)Bildung, Gesundheitsmanagement, Digitalisierung und Umgang mit Herausforderungen des demografischen Wandels.

Beispielhafte Maßnahmen, die bereits umgesetzt werden und in Zukunft weiterentwickelt werden, sind die Intensivierung der Führungskräfteplanung, z.B. Karriere- und Nachfolgeplanung, die Förderung von Mitarbeitern durch eine duale Ausbildung, die Förderung von Meisterabschlüssen sowie die Durchführung von Workshops und Schulungen – für Bestands- und neue Mitarbeiter z.B. zum Thema Energie. Weitere Themen könnten auch im Rahmen des betrieblichen Vorschlagswesens ermittelt werden.

Berichten Sie über wesentliche Risiken, die sich aus Ihrer Geschäftstätigkeit, aus Ihren Geschäftsbeziehungen und aus Ihren Produkten und Dienstleistungen ergeben und wahrscheinlich negative Auswirkungen auf die Qualifizierung haben.

Aus der Geschäftstätigkeit ergeben sich für Röben keine wesentlichen Risiken oder negativen Auswirkungen auf die Qualifizierung. Wie viele andere produzierende Unternehmen ist allerdings auch Röben vom Fachkräftemangel betroffen. Das Besetzen von Stellen in technischen Berufen erweist sich als besondere Herausforderung. Die oben aufgeführten geplanten und implementierten Maßnahmen sollen dieser Entwicklung entgegenwirken.



Arbeitsplatz zur Produktionssteuerung



KRITERIUM 18

GEMEINWESEN

RÖBEN IST SICH BEWUSST, DASS EIN OFFENER DIALOG DER SCHLÜSSEL FÜR EINE NACHHALTIGE ENTWICKLUNG IST. DESHALB SUCHT RÖBEN DEN LOKALEN AUSTAUSCH, SOWOHL IN DIREKTEN GESPRÄCHEN ALS AUCH AUF GRÖßEREN VERANSTALTUNGEN.

Berichten Sie über Strategien und konkrete Maßnahmen, durch die Ihr Unternehmen zum Gemeinwesen beiträgt, insbesondere indem es sich über das Kerngeschäft hinaus für soziale, ökologische, kulturelle und wirtschaftliche Themen in Kommunen oder Regionen einsetzt und den Dialog mit Personen, Institutionen und Verbänden auf kommunaler und regionaler Ebene sucht.

Im Streben nach Nachhaltigkeit ist es für Röben von zentraler Bedeutung, nicht nur das Kerngeschäft zu optimieren, sondern auch einen positiven Einfluss auf das Gemeinwesen auszuüben. Röben ist der festen Überzeugung, dass sein Engagement über wirtschaftliche Aspekte hinausgehen sollte und eine breitere Verantwortung für soziale, ökologische, kulturelle und wirtschaftliche Belange in den Gemeinden und Regionen, in denen das Unternehmen tätig ist, beinhaltet.

RÖBENS BEITRAG ZUM GEMEINWESEN: KONKRETE MASSNAHMEN UND ENGAGEMENT



Soziales Engagement

Seine Verantwortung für die Gesellschaft zeigt Röben durch vielfältige soziale Projekte und Spenden. Ein Beispiel ist die langjährige Zusammenarbeit mit dem gemeinnützigen Verein „ProConnect“, der sich mit vielfältigen Maßnahmen für die Integration Geflüchteter in die Arbeitswelt einsetzt.

Nachbarschaft einbinden

Der direkte Austausch mit der Nachbarschaft seiner Standorte ist Röben ein besonderes Anliegen. Unter anderem veranstaltet Röben Nachbarschaftstreffen am Standort in Zetel, auch an einem örtlichen Gottesdienst hat das Unternehmen teilgenommen. Anwohnerinnen und Anwohner haben die Möglichkeit, das Werk zu besichtigen und mehr über die Produktion bei Röben zu erfahren. Mit solchen Treffen stärkt Röben die Verbindung zwischen dem Unternehmen und der Nachbarschaft. Die Werkleiter der verschiedenen Standorte stehen darüber hinaus in ständigem, informellen Kontakt mit der Nachbarschaft.



Lokale Sportaktivitäten

Röben ist stolz darauf, lokale sportliche Aktivitäten zu fördern, die nicht nur die körperliche Gesundheit, sondern auch das Gemeinschaftsgefühl stärken. Als Sponsor tragen wir zum Erfolg von Sportvereinen wie dem FC Norderstedt, dem KlinkerCup des FCFW Zetel und dem Reit- und Springverein bei. Diese Partnerschaften ermöglichen es Röben, die Begeisterung für den Sport in der Gemeinschaft zu unterstützen und sportliche Talente zu fördern.

Lokale Dialogveranstaltungen

Röben ist sich bewusst, dass ein offener Dialog der Schlüssel für eine nachhaltige Entwicklung ist. Deshalb sucht Röben den lokalen Austausch, sowohl in direkten Gesprächen als auch auf größeren Veranstaltungen wie regionalen Gewerbeschauen. Zuletzt war Röben im Mai 2023 als Podiumsmitglied beim Klimaforum in Zetel vertreten. Hier konnte Röben seine Expertise einbringen und gemeinsam mit anderen Akteuren wichtige Umweltthemen diskutieren.



Förderung von Bildung und Forschung

Röben sieht in der engen Zusammenarbeit mit Hochschulen und Berufsschulen einen Beitrag zum Wissenstransfer und zur Förderung des Fachkräftenachwuchses. Die Kooperationen reichen von der Betreuung von Diplomarbeiten bis hin zur Unterstützung von wissenschaftlichen Forschungsprojekten. Durch diese Partnerschaften bietet Röben angehenden Forschern und Fachkräften die Möglichkeit, praktische Erfahrungen in realen Arbeitsumgebungen zu sammeln. Gleichzeitig profitiert Röben von den frischen Perspektiven und innovativen Ideen, die diese jungen Talente mitbringen.

Beispiele für Hochschularbeiten

Röben ist stolz darauf, einen Beitrag zur Ausbildung und Entwicklung zukünftiger Fachkräfte zu leisten. Diese Zusammenarbeit zeigt das langfristige Engagement von Röben für Bildung, Forschung und die Förderung des Wissenstransfers in unserer Gesellschaft.



Mersenne Twister: Geheimnisvolle Tonwürfel
🔗 www.roeben.com/de/news/mersenne-twister-geheimnisvolle-tonwuerfel



Die Klinkerproduktion bei Röben – BBS Varel
🔗 www.youtube.com/watch?v=OUVUVIhI-d4



Wie aus Lehm Ziegel werden: Jade Hochschule studiert Röben-Klinker
🔗 www.roeben.com/de/news/wie-aus-lehm-ziegel-werden-jade-hochschule-studiert-roeben-klinker



Uferschwalbenbruthöhlen in Querenstede



Statt eines Schlussworts ...

WIE NACHHALTIGKEIT ZU LEBENSQUALITÄT WIRD

Wenn man Nachhaltigkeit ernst nimmt, sind es gerade die kleinen Dinge, die große Wirkung entfalten können – sowohl für das langfristige Ergebnis im Klimaschutz als auch ganz direkt für die Lebensqualität von Mensch und Tier vor Ort. Wir erleben das jeden Tag in unmittelbarer Umgebung unserer Werke und Standorte. Beispiele? An unserem Werk in Querenstede haben Uferschwalben umgehend die Abbruchkanten der oberen sandigen Lehmschichten an den Rändern der Grube für den Bau ihrer Bruthöhlen angenommen. Auf unseren Wiesen- und Weideflächen, die für den Tonabbau nicht genutzt werden, haben wir in einem gemeinsamen Projekt mit dem NABU Blühwiesen angelegt. Für zahlreiche Insekten, Vögel, Kleintiere und Niederwild bieten sie Lebens- und Rückzugsraum. Und eine große Nest-Box, die wir in schwindelnder Höhe (60 m) gemeinsam mit dem NABU am Werkschornstein montiert haben, wird regelmäßig von einem Wanderfalken-Brutpaar bezogen, das dort jedes Jahr auf Neue seine Jungen aufzieht.

Wir freuen uns darüber.



Wanderfalke an seiner Nest-Box



IMPRESSUM

Dieser Nachhaltigkeitsbericht wurde CO₂-neutral auf Papier aus 100% Recyclingmaterial hergestellt.

Die allgemeinen Personenbezeichnungen in diesem Magazin sind für die bessere Lesbarkeit nicht geschlechterneutral gehalten. Sie beziehen sich immer gleichermaßen auf Personen jedweden Geschlechts.

Papier: Circle Offset Premium white aus 100% Recycling

Erscheinungstermin: 15.02.24

Konzeption, Gestaltung und Umsetzung: wup.team

Druck: Meinders & Elstermann GmbH & Co. KG, Osnabrück

Bildnachweise:

Titel: Christian Schwier – stock.adobe.com · S. 3, 5, 6, 7, 11, 21, 23, 24, 30, 34, 35, 36, 37, 39, 40, 52, 53, 54, 55, 59, 62, 64, 65, 69, 73, 78: Röben · S. 10: Маргарита Гусева – stock.adobe.com · S. 12: Stockhausen – stock.adobe.com · S. 17: MixMotive – stock.adobe.com · S.29: contrastwerkstatt – stock.adobe.com · S. 36 (Bild Feuer): nitin-dhumal (pexels) · S. 46: Frank Fichtmüller – stock.adobe.com · S. 49: Oleksandr – stock.adobe.com · S. 71: tonefotografia – stock.adobe.com · S. 74: Monkey Business – stock.adobe.com · S. 78 (Bild Blühwiese): Thorsten Schier – stock.adobe.com

© Röben Tonbaustoffe 2024



Röben Tonbaustoffe GmbH • 26330 Zetel
www.roeben.com • info@roeben.com